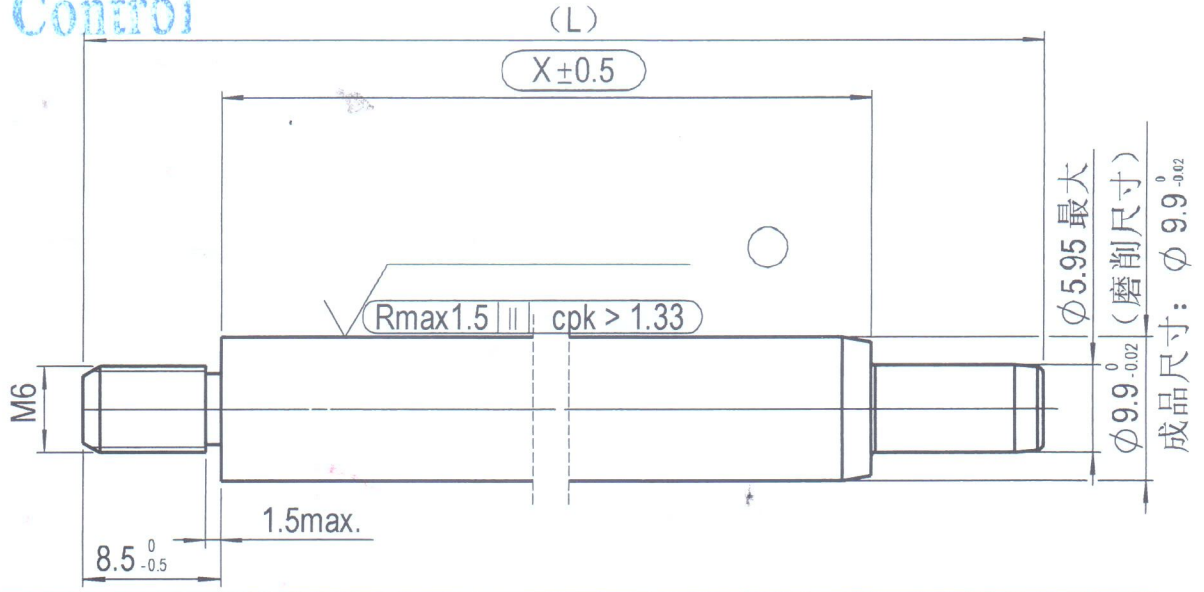


受控  
Control

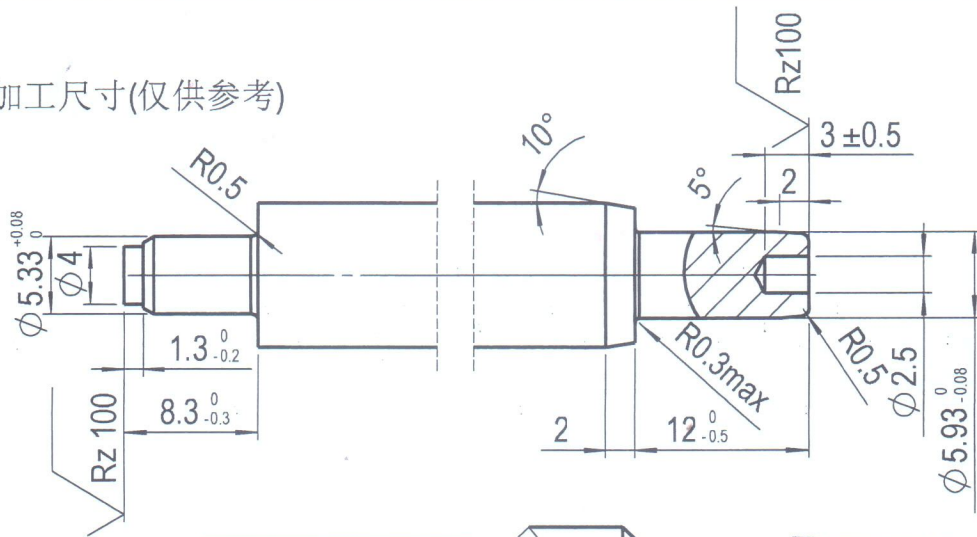
√ Rz 25

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)

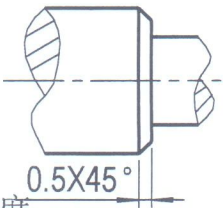


Metrisch/metric  
Maßangaben in Millimeter/  
dimensions shown in millimeters

技术要求:

L≤110mm时,  
此处倒角0.5X45°

- 校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05≥500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。



编制: [Signature]  
审核: 36018 2017.2.15  
批准: [Signature] 2017.2.15

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- ( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated  
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges  
DIN ISO 1302

√	√ Rz 1
√	√ Rz 6,3
√	√ Rz 25
√	√ Rz 100
√	geputzt/bleamed

01	ZH	2017/01/16	ZT	○	ECN-IA-PE-289	删除活塞杆表面硬化处理要求
No.	Issuer	Date	Approved by	Mark symbol	ECN No.	Description of change

	Ersetzt durch/replaced by		Ersatz für/replacement for		C35R(DIN EN 10277-5) Datum/Date: 16 01 17 Name: ZH Bezeichnung/name: Piston Rod (D10/M6)
	Werkstoff/material		Werkstoff/material		
	Datum/Date		Name		

发放部门(代号) [Signature]  
Distributing Department(NO.)  
发放日期 2017-02-28  
Distributing Date

Ausgabe, Datum, Verteiler/  
edition, date, copies for

Maßstab/scale: 1:1	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number: 051 8125	Teilenummer/part number	Index: 01	Änderung nur mit CAD/modification only with CAD
--------------------	---------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------	---