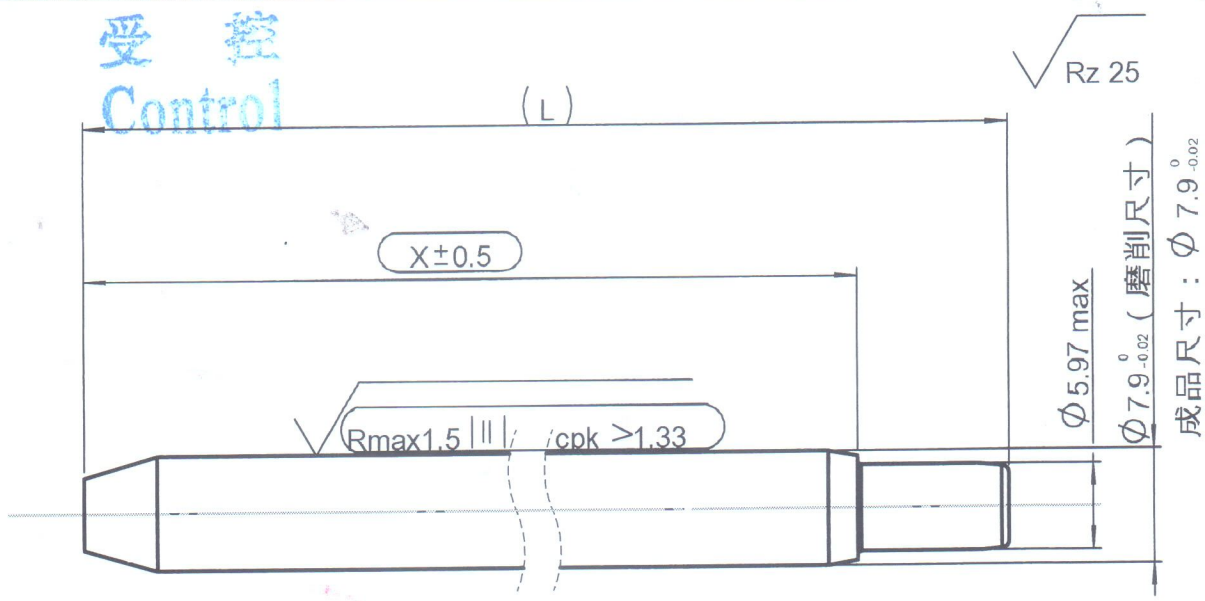
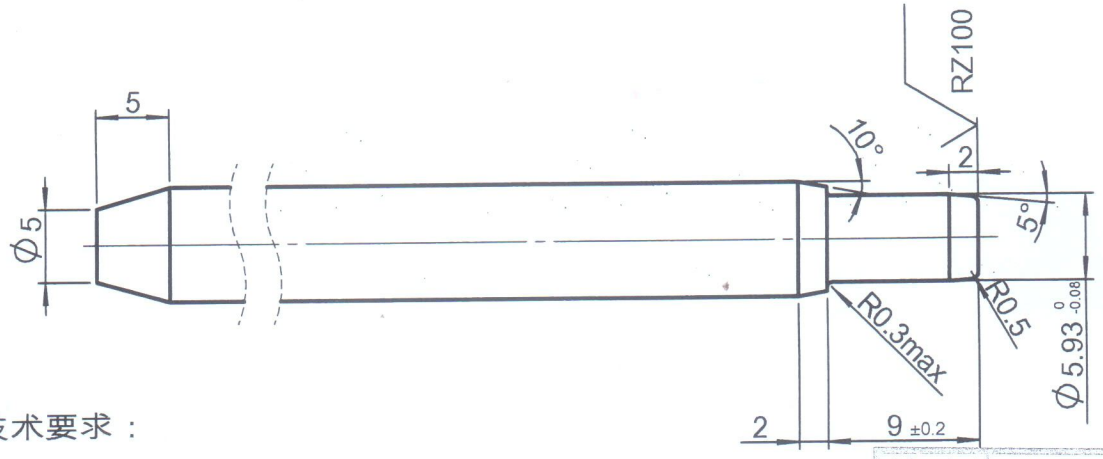
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (§18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

受控
Control




预加工尺寸(仅供参考)




技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

| 编制 | 陈瑞 2017.2.15 |
|---|---|
| 审核 | 王胡俊 2017.2.15 |
| 批准 | 刘博 2017.2.15 |

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

| No. | Issuer | Date | Approved by | Mark symbol | ECN No. | Description of change |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01 | YChen | 2017/01/20 | JPWu | O | ECN-IA -PE-289 | 删除活塞杆表面硬化处理要求 |

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges −0,2, Innenkanten/inside edges −0,2

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DIN ISO 1302 | u | v | w | x | y | |
| | geputzt/cleaned | Rz 100 | Rz 25 | Rz 6,3 | Rz 1 | |

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for: 051 1058-L

Werkstoff/ material: C35R(DIN EN 10277-5)

Teilenummer/part number

| Datum/Date | Name |
|---|---|
| 20 01 17 | YChen |

Bezeichnung/name: Piston Rod(D8/B0/Chamfer)

发放部门(代号) of H
Distributing Department(NO.)
发放日期
Distributing Date 2017-02-28

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

| Maßstab/ scale | Method(e) E ISO 128 | Blattnummer/sheet number | Teilenummer/part number | Index | Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD |
|---|---|---|---|---|---|
| 1:1 | | 051 8109 | | 01 | |