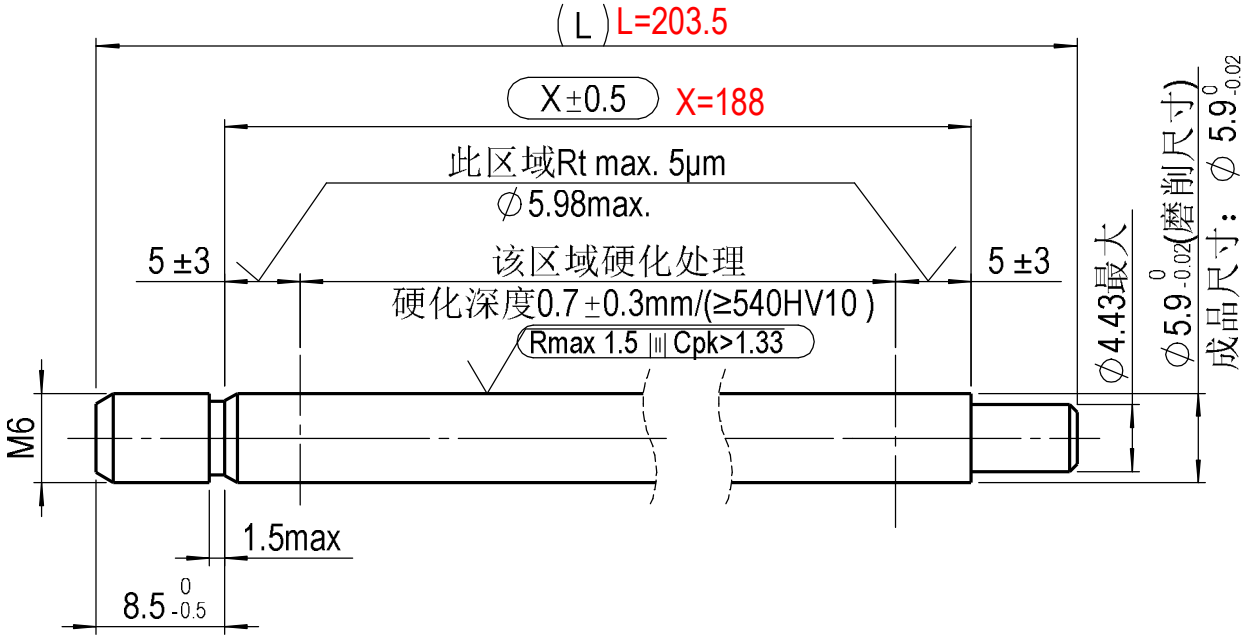
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (UrhG § 18 Ges. v. 1.6.1909)

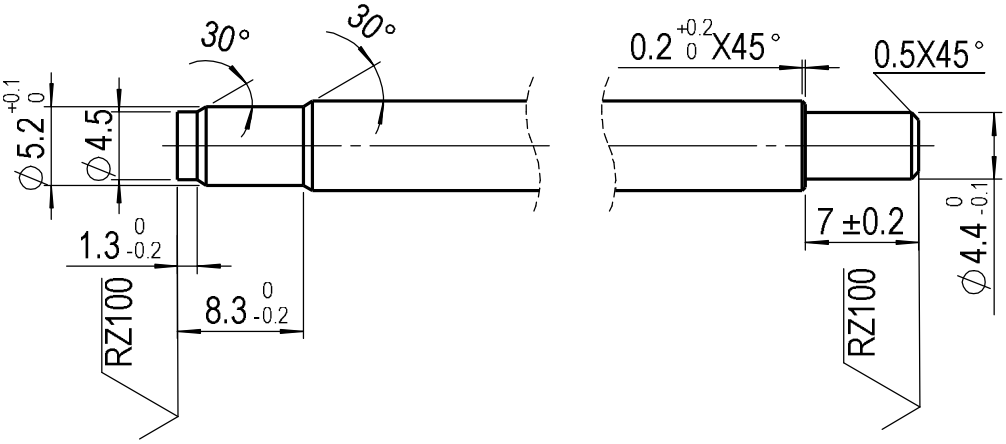
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0,2, Innenkanten/inside edges ±0,2

u	geputzt/cleaned	
v	Rz 100	
w	Rz 25	
x	Rz 6,3	
y	Rz 1	

DIN ISO 1302

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff/ material: C35R(DIN EN 10227-5)

Datum/Date	Name
15 05 13	ZT

Bezeichnung/name: **Piston rod (D6/M6)**

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer/part number	Index:	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		051 8104	K81957	00	sheet 1/2