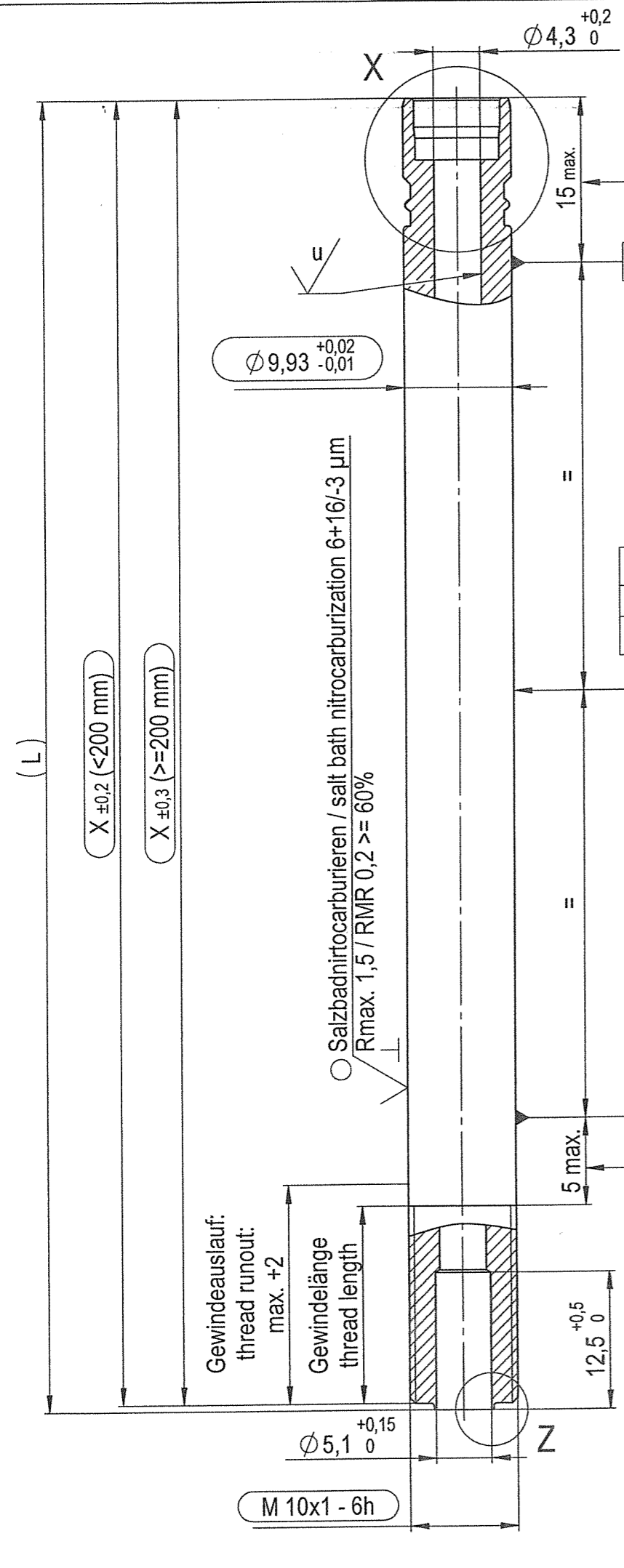


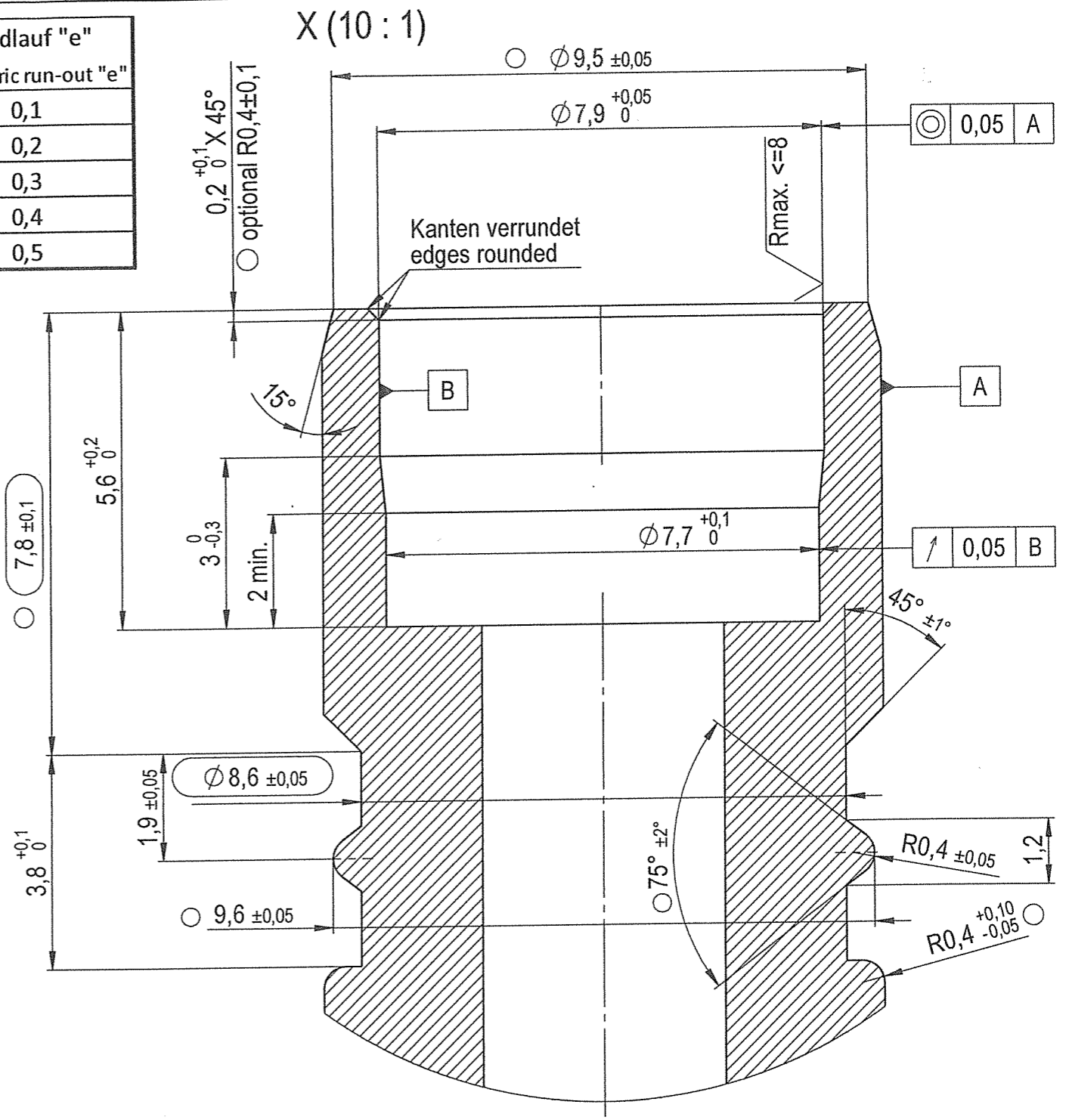
Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 16016.
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
 Zuwendungen, Verpflichtungen, Verantwortlichkeiten zum Schadensersatz.
 Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung.
 Only those standards and their revisions which were valid before the time of drawing release apply.
 All rights are reserved in accordance with ISO 16016.
 Copying and use of this document only with authorization.
 Non-compliance will result in Superficial damages to cover losses.



Länge "X-Maß" length "X-Maß"	Rundlauf "e" concentric run-out "e"
0 to ≤ 250	0,1
>250 to ≤ 350	0,2
>350 to ≤ 450	0,3
>450 to ≤ 550	0,4
>550 to ≤ 650	0,5

Kratzer u. Schlagstellen am Außen-Ø in diesem Bereich max. Rz6,3 zulässig
 scratches and dents on the outer diameter in this area max. Rz6,3 allowed

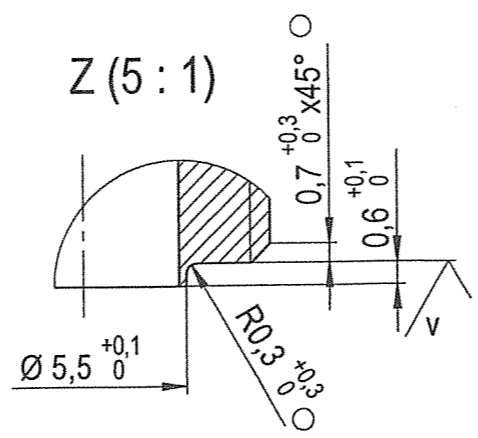
drawing for order



\sqrt{w} , \sqrt{u} , \sqrt{v} , $\sqrt{R_{max} \leq 8}$, $\sqrt{R_{max} 1,5 / RMR 0,2 \geq 60\% (09360027)}$
 Salzbadnitrocarburieren / salt bath nitrocarburization 6+16/-3 µm
 Rmax 1,5 / RMR 0,2 >= 60% (09360027)

(Salzbadnitrocarburieren = Tenifer QPQ-Verfahren/
 salt bath nitrocarburization = Tenifer QPQ process,
 HV0.1 ≥ 430, CH 120h EN ISO 6270-2)

gem./acc. to VA 04 03
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.



Ersatz durch/replaced by		Material		SUSPA Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for 24 21.02.17
-	64776 21.02.2017	EN: 1.0501; alternative: AISI 1045		
-	64627 16.09.2015	Rm ≥ 600N/mm ²		
-	64621 05.08.2015	0515210 / 16.09.2015		
-	64614 20.07.2015	Date	Name	Kolbenstange, getenifert piston rod, nitrocarburized
Index	Änderungs Nr./ECN	21.02.2017	Wu	
Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only		Check	21.2.17	Zeichnungsnummer/drawing number 0515210
Maßstab/scale 2:1		Blatt/sheet 1/1		
Format/paper-size A3				