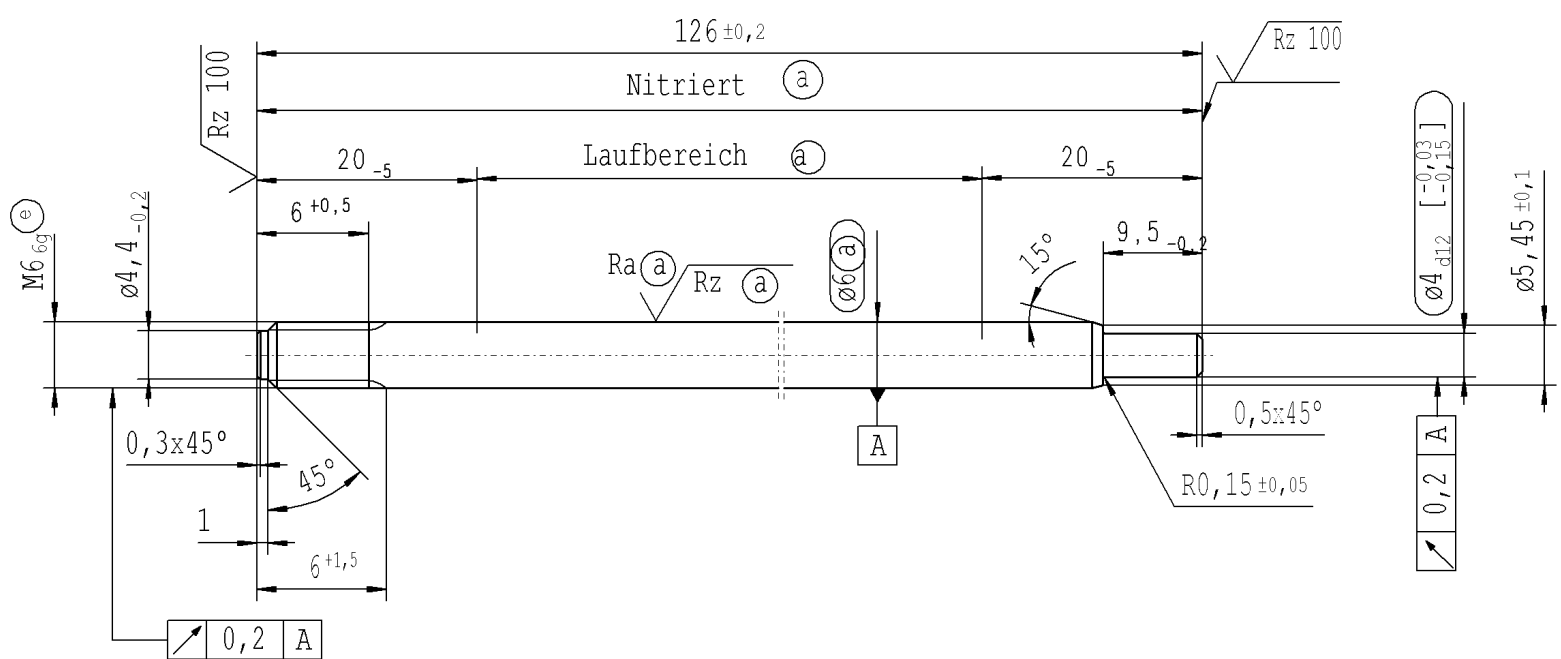


Ⓐ Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10028959, Tabelle 1



$\sqrt{Rz\ 25}$  (  $\sqrt{Rz\ 100}$   $\sqrt{Ra\ (a)}$   $\sqrt{Rz\ (a)}$  )  $\sqrt{+0,2}$   $\sqrt{-0,2}$

Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO:
neu	Zeichnung erstellt		126			
alt	-		189			
Feld	-		E4			
Dat./Name	12.05.2017 Höfer	22.05.2017 Höfer				
Änd. Nr.	656534	657038				
Änd. St.	0	1				

Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig

Werkstoff: 1.1193  
S45C JISG 4051  
Werkstückkanten nach DIN ISO 13715  
Oberfläche DIN EN ISO 1302  
Ersatz für:

Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale	Datum	Name
Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK	Gezeichnet 12.05.2017 Höfer	
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.		Geprüft 22.05.2017 Milles	
		Dokument-Nr.: 10190070	
		Material-Nr.: 811197	

**FREIGABE**  
für Lieferanten  
Fa. Zhang Shi  
Dat. 22.05.2017 Schilz A.  
(Datum / Unterschrift)

**STABILUS**

**KOLBENSTANGE**