Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges +0,2, Innenkanten/inside edges +0,2

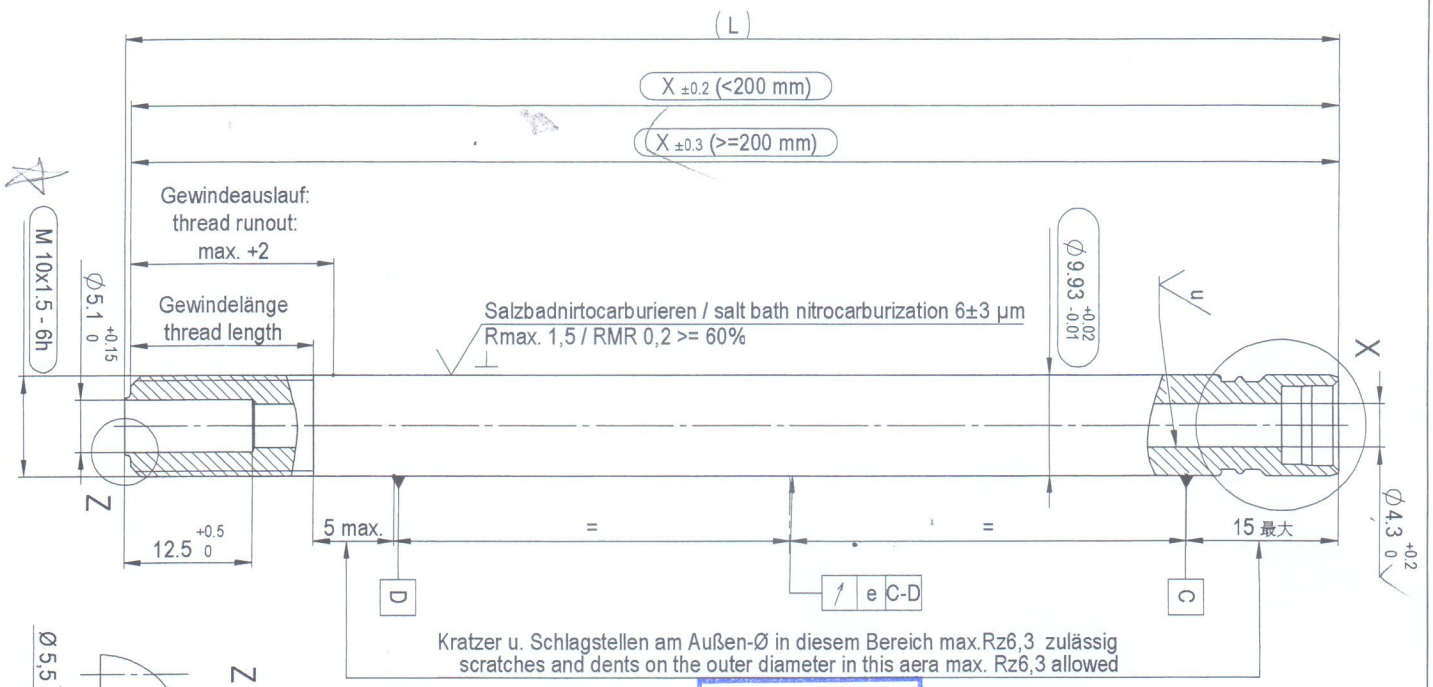
DIN ISO 1302	u	v	w	x	y
	geputzt/cleaned	√ Rz 100	√ Rz 25	√ Rz 6,3	√ Rz 1

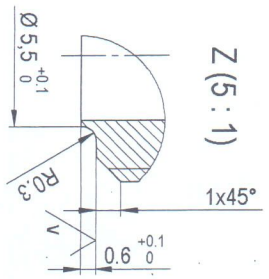
Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung

Only those standards and their revisions which where valid before the time of drawing release apply.

Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 16016. Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.

All rights are reserved in accordance with ISO 16016. Copying and use of this document only with authorization. Non-compliance will result in Suspa seeking damages to cover losses.

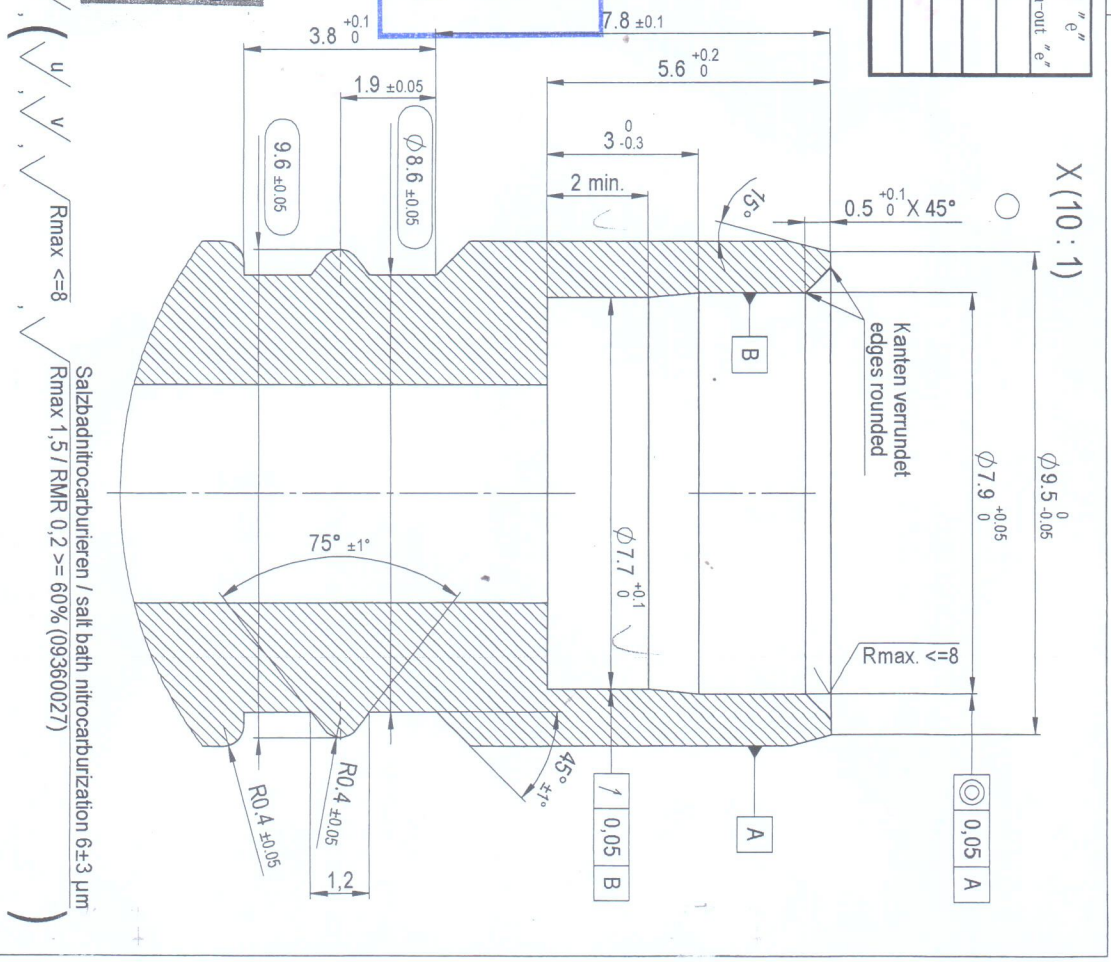




Länge "X-Maß" length "X-Maß"	Rundlauf "e" concentric run-out "e"
0 to ≤ 250	0.1
>250 to ≤ 350	0.2
>350 to ≤ 450	0.3
>450 to ≤ 550	0.4
>550 to ≤ 650	0.5

受控 CONTROLLED
发放日期: 2017-05-11

编制 [illegible] 2017.5.11
审核 陈瑞 2017.5.11
批准 [illegible]



(Salzbadnitrocarburieren = Tenifer QPQ-Verfahren)
(salt bath nitrocarburization = Tenifer QPQ)

gem./acc. to VA 04 03
= Kontrollmaß / inspection dimension
( ) = Hilfsmaß / reference dimension
[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Index	Änderungs Nr./ECN	Date

Änderungen nur in/ revisions with CAD-3D only

Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified
Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters
Allgemeintoleranz/general tolerances
DIN ISO 2768-m

Ersetzt durch/replaced by

Ersatz für/replacement for

	Date	Name
Drawn	10.05.2017	Tzhang
Check		

Maßstab/scale 2:1
Format/paper-size A3

Bezeichnung/name
Kolbenstange, getenifert
piston rod, nitrocarburized

Zeichnungsnummer/drawing number
0518301

Material
1.0501 US: AISI 1035
CN: STKM11A

Blatt/sheet 1/1

SUSPA

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for