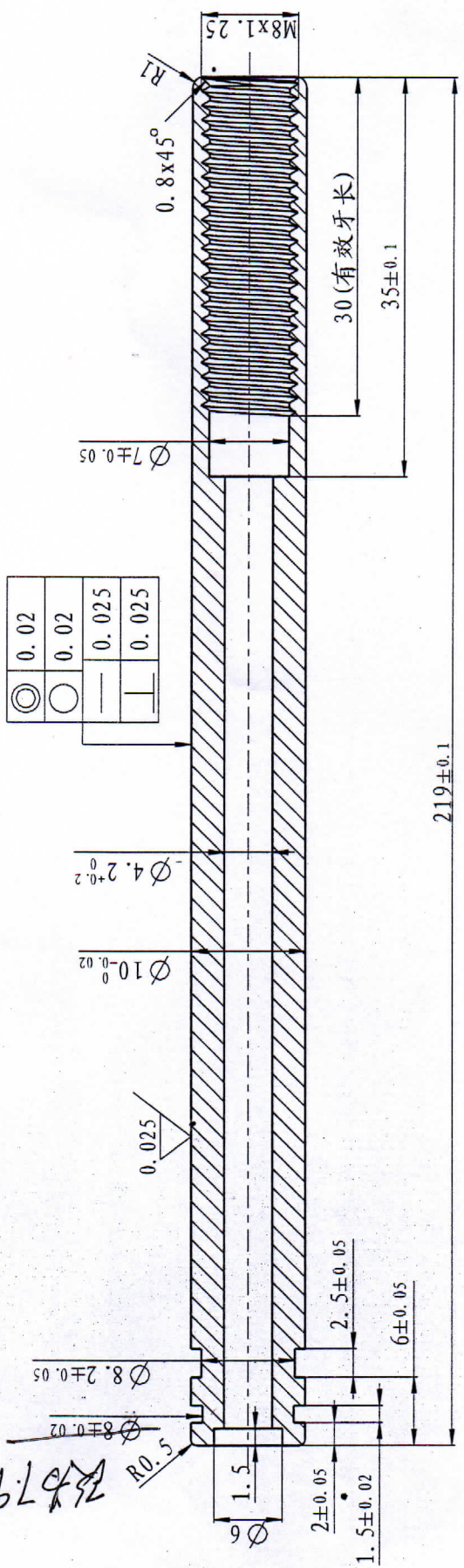


0.8
其余

改为 7.9±0.02



产品更改:
a) 日期: 2017-04-25
b) 说明:

1、更改总长度公差。
2. 4.8±0.02 改为 7.9±0.02.
2017.6.20.

技术要求:

- 1、保证R1、产品不得有变形、材质不能有断裂现象;
- 2、内孔不得有锥变形、生锈杂物等缺陷;
- 3、保证表面光洁、无碰伤、锈点、针孔、脱皮、色差等缺陷;
- 4、表面QPQ; 表面硬度HRC53-63, 加工后进行抛光处理。要求表面光洁度0.025。图纸公差为加工后尺寸。中性盐雾试验96H无色差缺陷;
- 5、未注公差取IT11;

生产用图
样品用图
报价用图
签名
日期
A4

Φ10xΦ4.2-L219-M8x1.25-L35		1202-0021	
45#	零件号/Part no	产品号/Product no	
材料/Material	单车簧空心杆	产品名/Product	
重量/Mass	文件名/Model	客户/Client	
数量/Qty	1202-0021		
设计/Design			
制图/Drawing			
审核/Check			
批准/Approval			
日期/Date	单位/Unit	比例/Scale	页面/Page
2017-04-25	mm	1:5	1/1
			版本
			3

广州市雄风气弹簧厂有限公司
XF Gas Spring Co., Ltd.