



其余 $\nabla 3.2$

数量: 30PCS

技术要求

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 表面光滑、无毛刺及碰划伤;
3. 活塞杆通过NSS试验120h以上;
4. 未注公差按GB/T1804-M;
5. HV450-650;
6. 标示尺寸装配前要进行抛光处理。

						45#			活塞杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	10*508
设计			标准化							JT-AI-01-02-01
制图										
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				