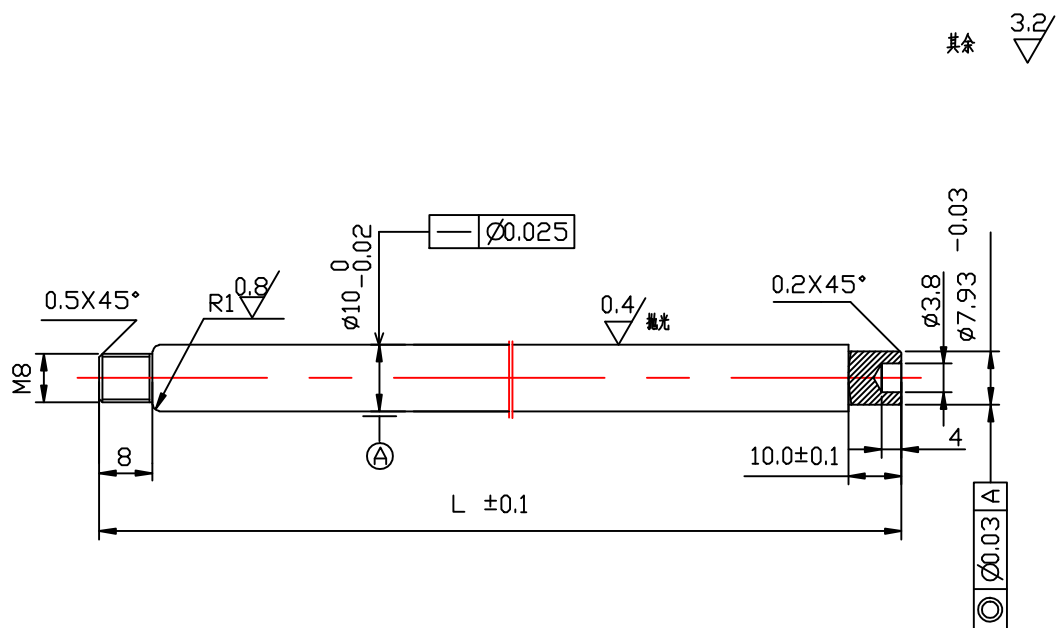




序号	规格尺寸 (杆径×总长)	数 量	备 注
1	∅ 10*145	10800	7.16前货到公司
2			

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时。

收货地址: 杭州市萧山区闻堰镇长安村祥大房工业区337号
发佳吉物流、到站: 闻堰

旧底图总号						10.3-GB905-82 精拉圆钢 45-GB699-88				杭州银发五金机械有限公司	
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期					活 塞 杆	
	设 计			标准化		图 样 标 记		重 量	比 例	2017年7月6日	
签 字	日 期			批 准					1:1		
				日 期		共 张		第 张			