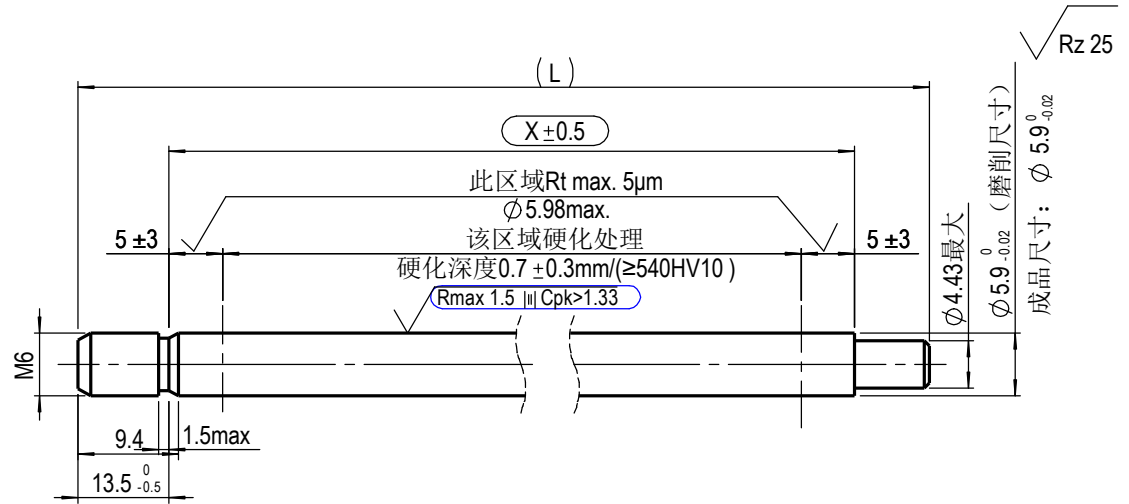


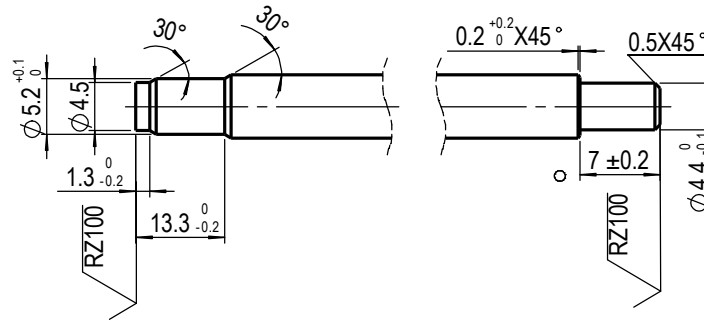
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch Dritten Personen ausleihend, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (216 Ges. V. 1.6. 1998)
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Messschritte in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

零件号	(L)	X	表面处理
P80122	157	136.5	渗氮
P80124	152	131.5	渗氮
P80135	74	53.5	渗氮



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12µm, 硬度HVO.05 ≥ 500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne Innenseiten
DIN ISO 13715, Außenflächen/inside edges

DIN ISO 1302	Index	Issue	Date	Approved	Mark	ECN	Descriptions
gepulvt/cleaned	02	XLTang	2012/03/21	JPWu			1. 取消Ø2x3沉孔 2. 旋铆长度7.5更改为7 3. 所有型号活塞杆总长L-0.5
	01	JPWu	2011/01/26		△		增加旋铆Ø2孔

DIN ISO 1302	Index	Issue	Date	Approved	Mark	ECN	Descriptions
gepulvt/cleaned	02	XLTang	2012/03/21	JPWu			1. 取消Ø2x3沉孔 2. 旋铆长度7.5更改为7 3. 所有型号活塞杆总长L-0.5
	01	JPWu	2011/01/26		△		增加旋铆Ø2孔

		Ersetzt durch/ replaced by		051 8135 2011-03-10	
		Ersatz für/ replacement for		C35R(DIN EN 10227-5)	
Datum/date		Name		Bezeichnung/name	
21 01 17		JPWu		Piston rod (D6/M6)	
Maßstab/ scale		Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number	
1:1				P8135	
Teilenummer / part number			Index		
			02		
Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for					
Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD					