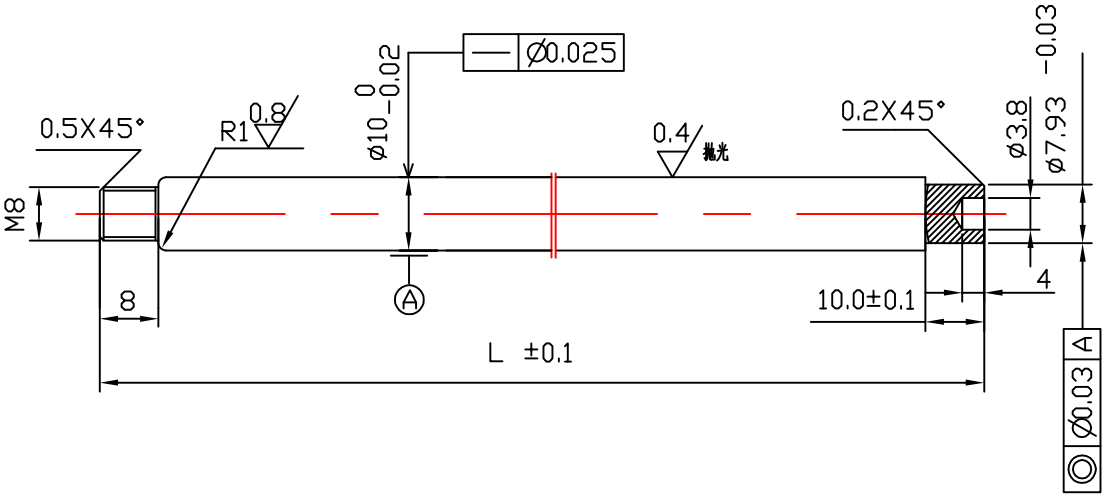


其余 3.2/



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数 量	备 注
1	∅ 10*200	2000	8.23前货到公司
2			

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.

收货地址：杭州市萧山区闻堰镇长安村祥大房工业区337号
到站：闻堰

旧底图总号						精拉圆钢 10.3-GB905-82 45-GB699-88			杭州银发五金机械有限公司	
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期				活 塞 杆	
	设计			标准化		图样标记	重量	比例		
签字	日期	校对		批准				1:1		
		审核								
		工艺		日期	2017年8月17日	共 张	第 张			