



1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ 处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.

收货地址：杭州市萧山区闻堰镇长安村祥大房工业区337号
到站：闻堰

旧底图总号							精拉圆钢 10.3-GB905-82 45-GB699-88				杭州银发五金机械有限公司			
底图总号		标记	处数	更改文件号	签字	日期								
		设计		标准化			图样标记		重量	比例	活 塞 杆			
签字	日期	校对		批准						1:1				
		审核					共 张		第 张					
		工艺		日期	2017年8月17日									