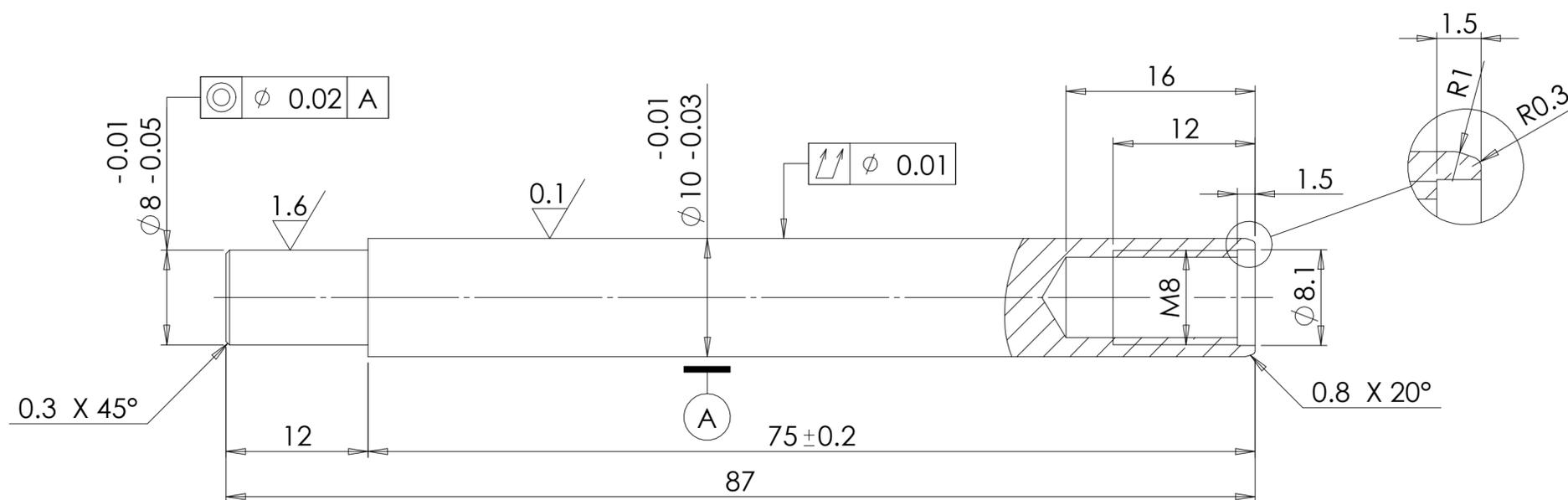


其余 ∇ 3.2



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}480$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司
								内牙实心杆 10-M8-87
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例	
设计			标准化		A			
审核					共 1 页			MR-SX-10087N.2
工艺			日期	2017.7.8	第 1 页			