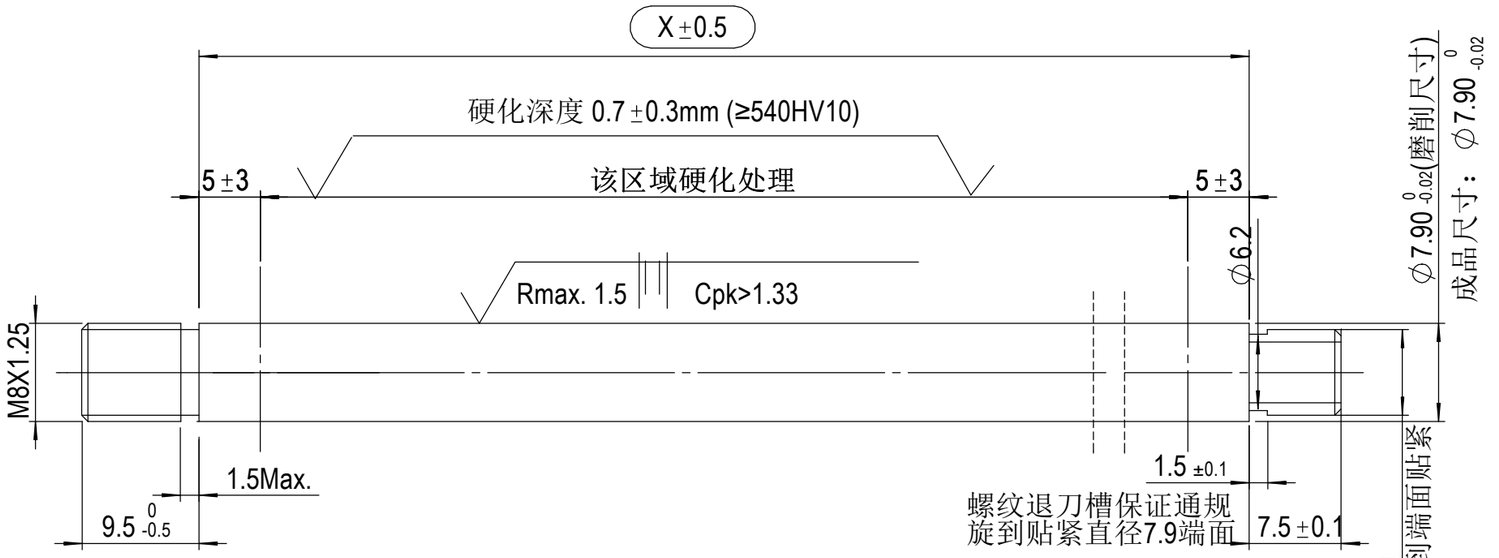
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¹⁄₂18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

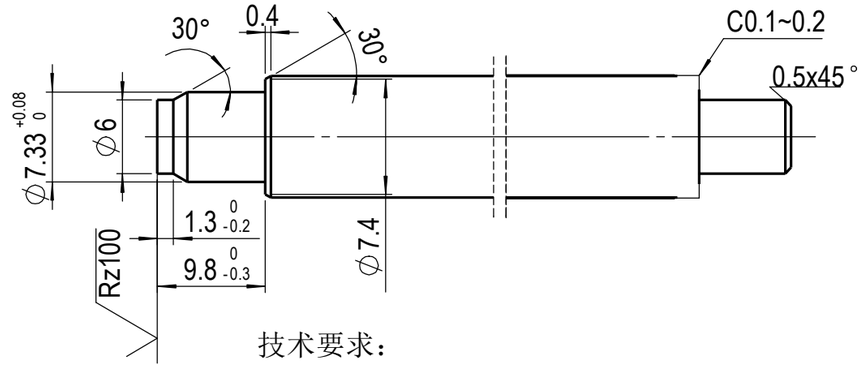
Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

零件号	(L)	X	零件号	(L)	X
051 80042	108	91			
051 80046	295.5	278.5			
051 80054	257.5	240.5			

Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度
最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足
DIN ISO 9227 中性盐雾试验144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless othenwise indidated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0.2 Innenkanten/inside edges ±0.2

u	v	w	x	y		
geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6.3	Rz 1		

DIN ISO 1302

版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改单号	更改内容
Index	Issuer	Data	approved by	symbol	ECN No.	description of change

更改记录/change record

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Werkstoff / material: 45# GB/699

Datum/date	Name
14 07 16	ZHZ

Bezeichnung/name: Piston Rod (D8/M8/M7)

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1			051 1162	00	