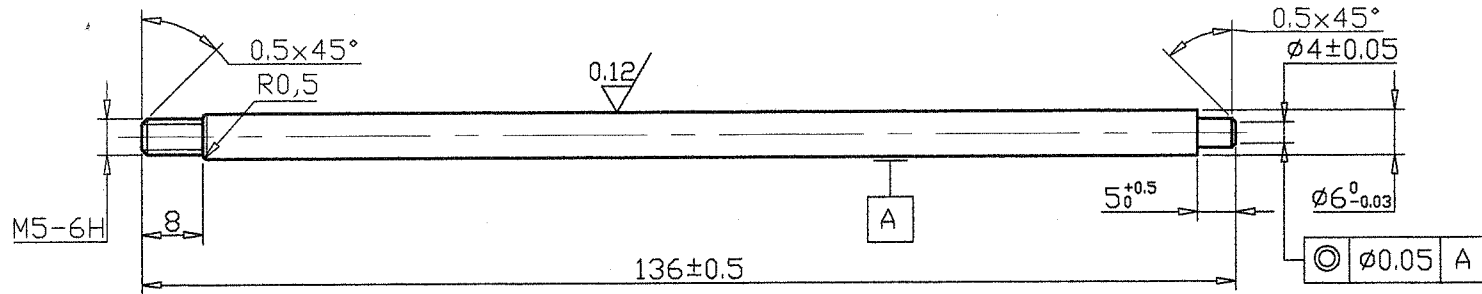


余下  $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. QPQ表面处理。
2. 耐腐蚀性: 中性盐雾试验NSS≥96小时, 无锈蚀。
3. 表面硬度HV0.1 550~750。
4. 渗层深度≥12um。
5. 表面无划伤、针孔、凹坑等缺陷。
6. 粗糙度标注0.12是指 $\phi 6$ 圆上均匀5点粗糙度平均值小于或等于0.12。
7. 未注公差按GB/T1804-2000 M级国家标准执行。

					材料	45#钢		
					编号	ZD-13.5-03-01-01		
					日期	2017-09-04		
					图样标记	重量	比例	
							1:1	
					共 7 张	第 4 张		
					四川中德气弹簧制造有限公司			
处数	标记	通知书号	签字	日期	活塞杆6-136  零件图			
设计	何孔浩		工艺	彭勇				
校对	成红		标准	彭勇				
审核	张雪梅		批准	余大友				