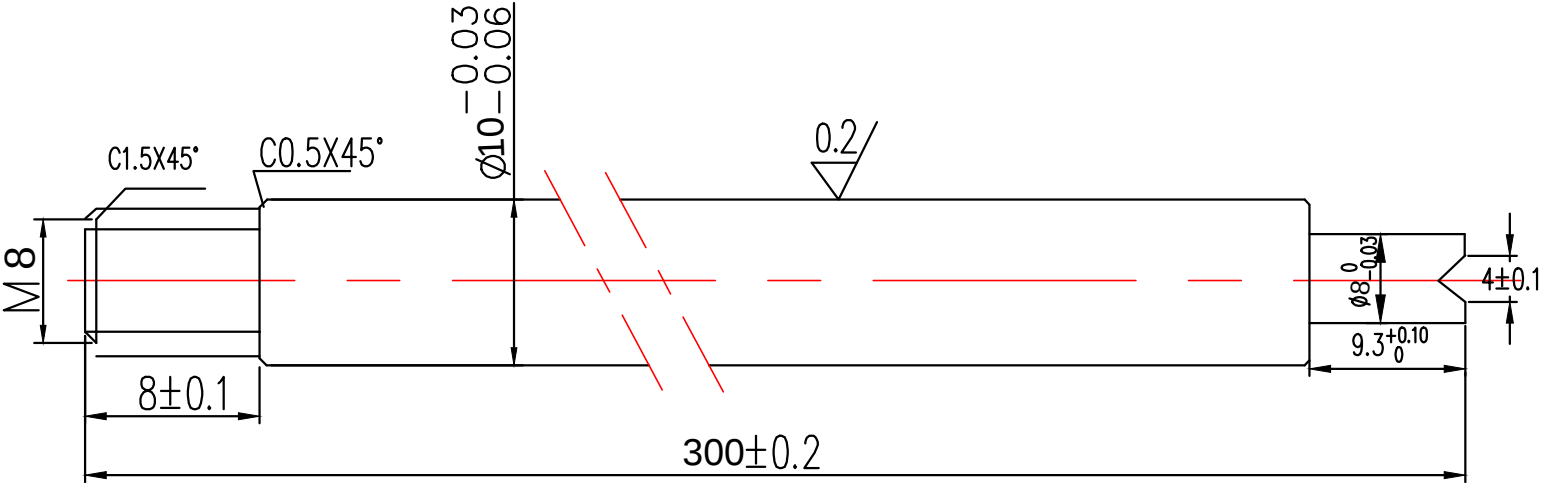


		A	B	C	D	E	F	1
Intended for internal and supplier use.	modification service.							2
		技术要求 1. 未注倒角处均为C0.3x45°； 2. 活塞杆表面QPQ处理；表面光洁，无划伤，色泽均匀，无明显的花斑，附着沉淀物； 3. 盐雾试验不低于144h，粗糙度Ra<0.1； 4. 硬度430HV-0.1min						3
	EN							4