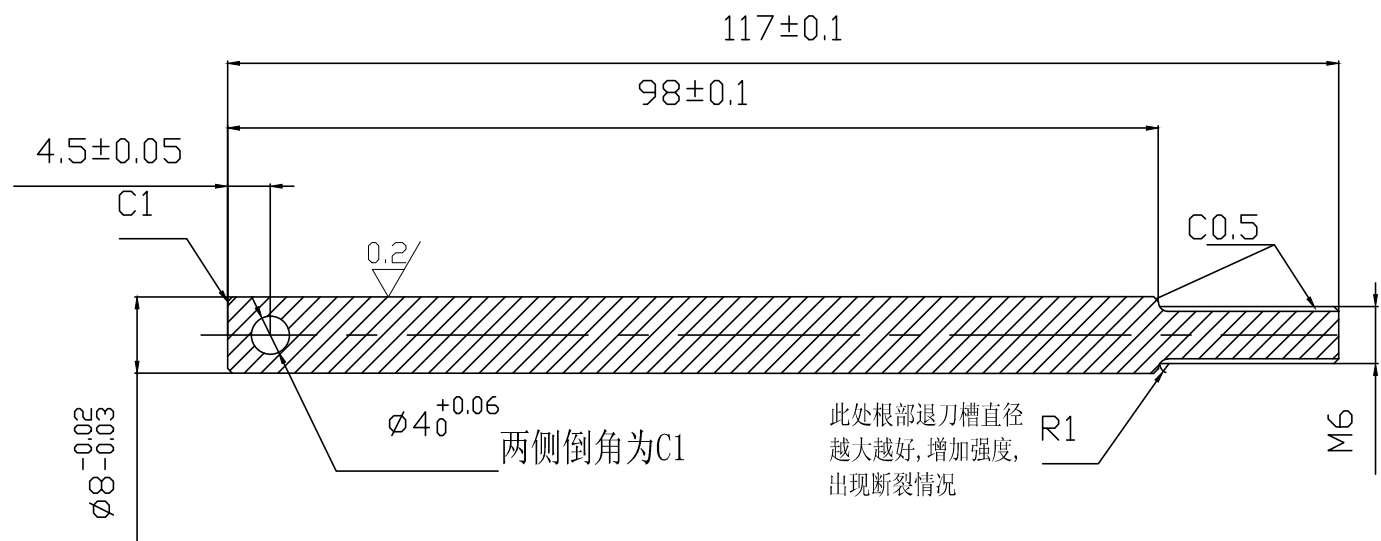


6.3/ < 12.5/ 3.2/ 1.6/ >

SYM	REVISION RECORD	DATE	DRAW	APPR
1	杆总长及丝长度增加	2017-10-17	Y F Z	

单位: mm



技术要求:

- 1、表面耐磨损, 粗糙度务必保证
- 2、整体做QBQ处理
- 3、表面不允许有磕碰
- 4、整体调质热处理硬度HRC35-45

材质	45#/40Cr	批准		图号	
比例	1:1	检查		图名	活塞杆改进版
视角		绘图	GDJ	青岛迪丰机械有限公司	
重量		日期	2016-08-01		