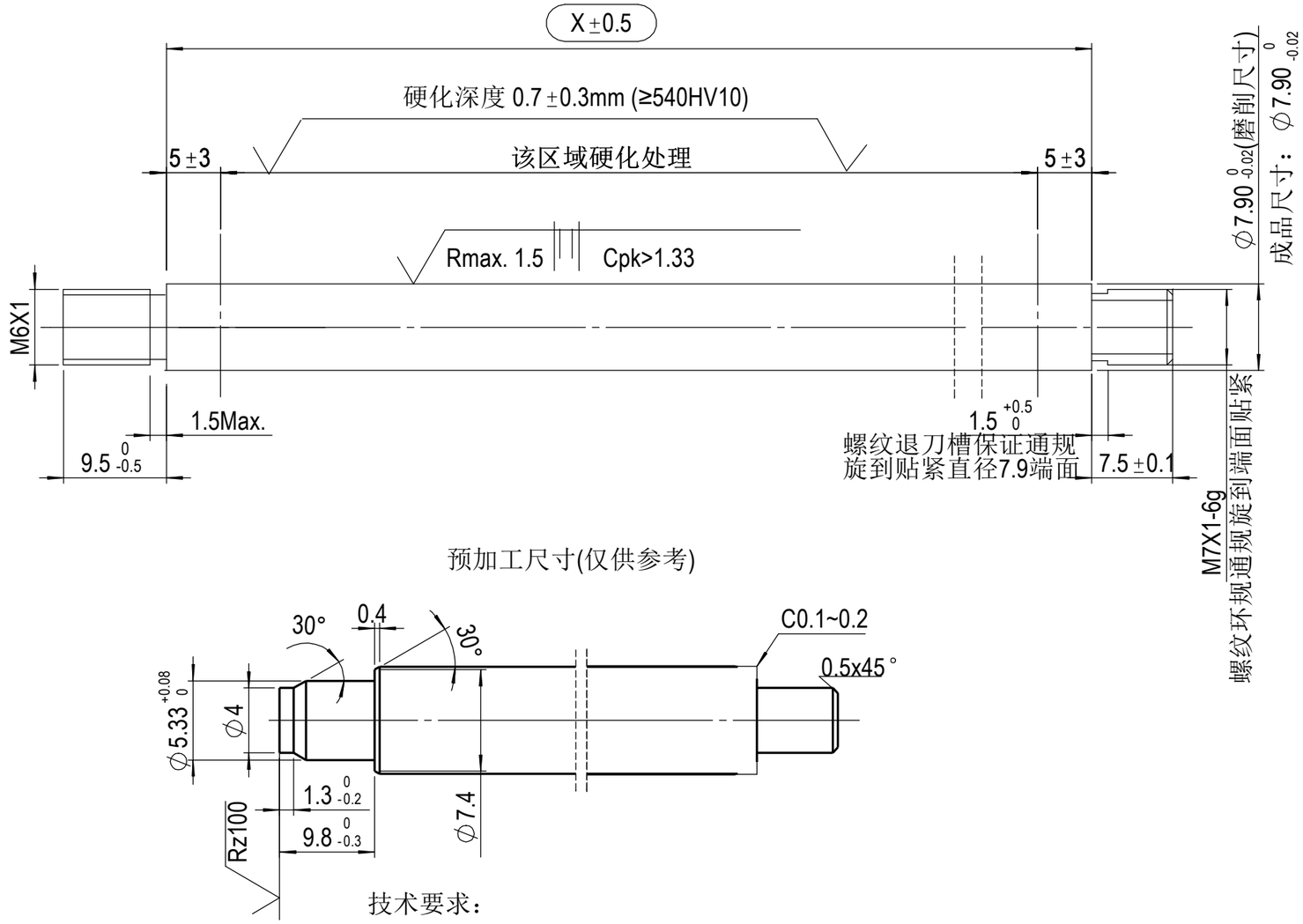
零件号	（L）	X	零件号	（L）	X
051 80045	208.5	191.5			
051 80056	195.5	178.5			



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度
最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足
DIN ISO 9227 中性盐雾试验144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改单号	更改内容
Index	Issuer	Data	approv ed by	sy mbol	ECN No.	description of change

更改记录/change record

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff / material: 45# GB/699

Datum/date: 08 11 17

Name: ZHZ

Bezeichnung/name: Piston Rod (D8/M6/M7)

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale: 1:1

Method(e) E ISO 128

Blattnummer/sheet number

Teilenummer /part number: 051 1163

Index: 00

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (ⅦⅩ18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless othenvise indidated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0,2 Innenkanten/inside edges ±0,2

DIN ISO 1302

u	geputzt/cleaned	v	Rz 100	w	Rz 25	x	Rz 6,3	y	Rz 1