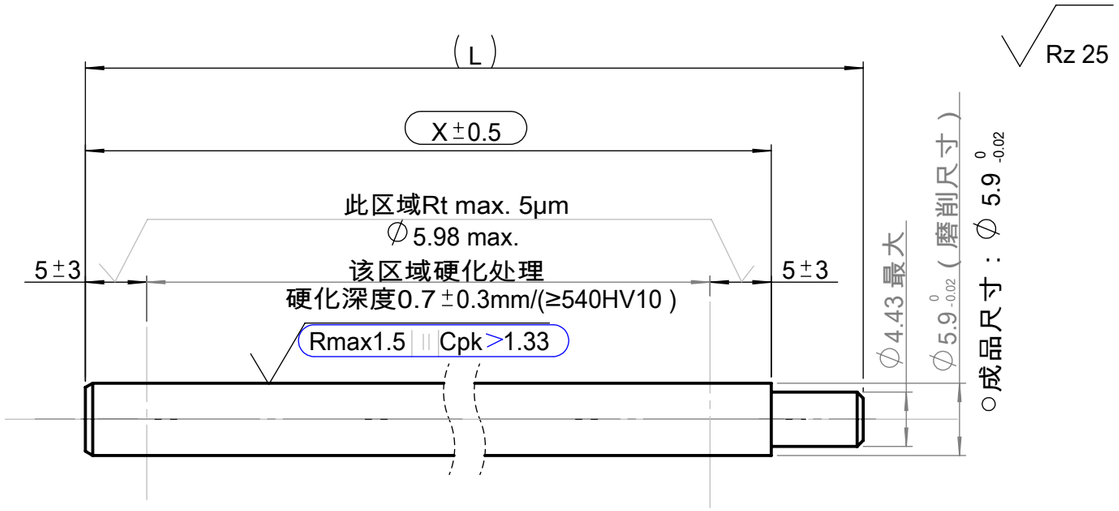
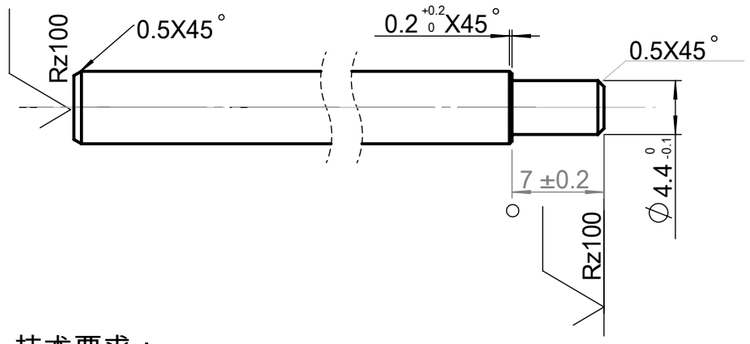
零件号	(L)	X	零件号	(L)	X
P80041	70.5	63.5			
P80076	96	89			
P80080	72.5	65.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by				Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
Ersatz für/ replacement for				
Werkstoff / material	C35R(DIN EN 10227-5)			
Datum/date: 12 11 12	Name: ZT	Bezeichnung/name: Piston rod(D6/B0)		
Maßstab/ scale: 1:1	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number: P8121	Teilenummer /part number	Index: 00

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¹⁄₂18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0,2 Innenkanten/inside edges ±0,2

DIN ISO 1302	u	v	w	x	y
	geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6,3	Rz 1