

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgeteilt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

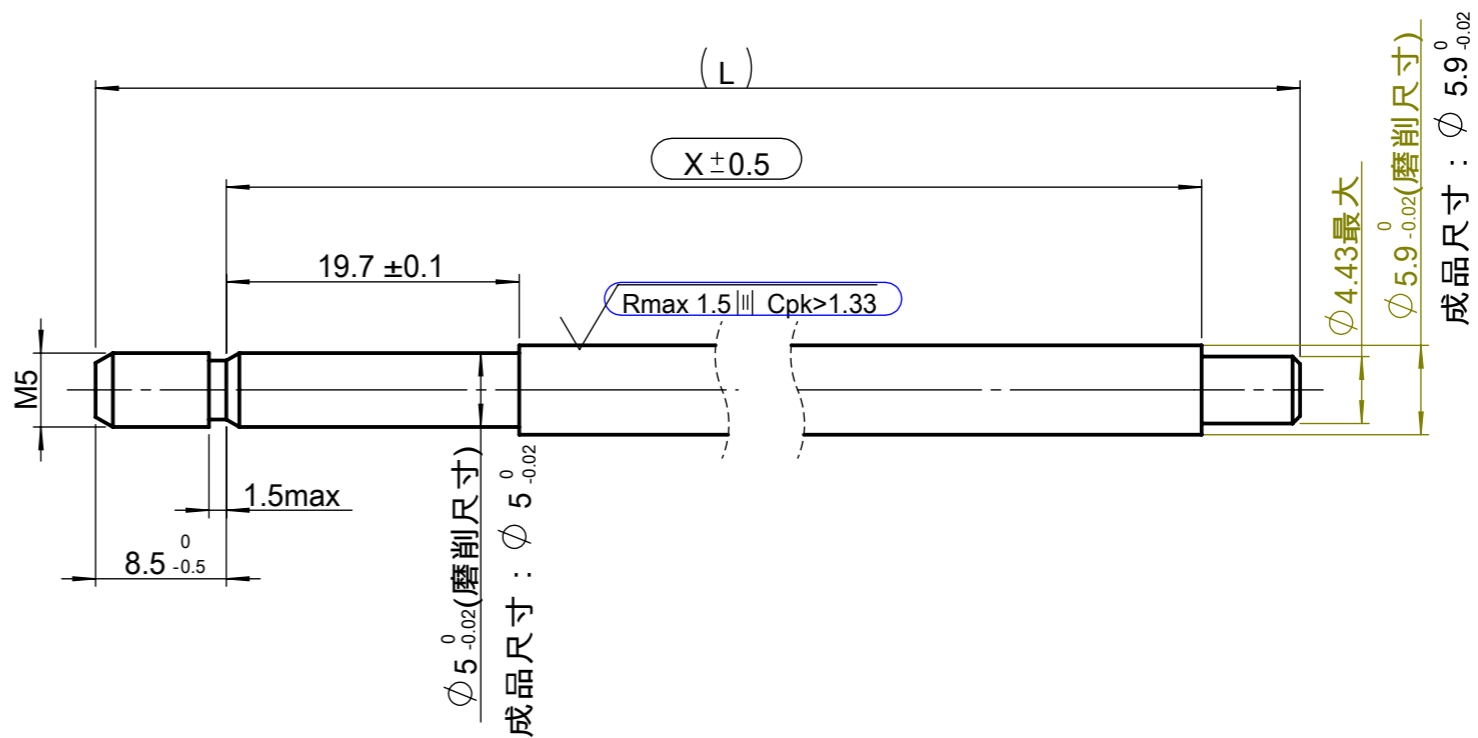
Metric/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges

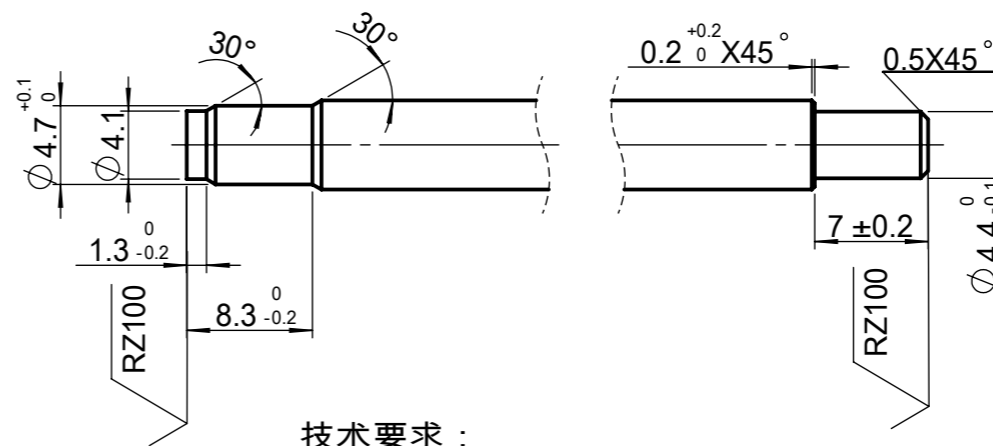
gepulzt/cleaned	✓	✓	✓	✓	✓
Rz 1	✓	✓	✓	✓	✓
Rz 6.3	✓	✓	✓	✓	✓
Rz 25	✓	✓	✓	✓	✓
Rz 100	✓	✓	✓	✓	✓

零件号	° (L)	X	表面处理
P81041	140	124.5	渗氮

✓ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05 >= 500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

	Ersetzt durch/replaced by		Ausgabe, Datum, Verteiler/edition, date, copies for	
	Ersatz für/replacement for			
Werkstoff / material		C35R(DIN EN 10227-5)		
Datum/date	Name	Bezeichnung/name		
28 12 17	RLZhao	Piston rod (D6/d5/M5)		
Maßstab/scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index:
1:1		051 8173(P8173)		00

Index 版本号	Issuer 编制	Date 日期	Approved by 认可	Mark Symbol 更改标记	ECN NO 更改单号	Descriptions 更改内容
-----------	-----------	---------	----------------	------------------	-------------	-------------------