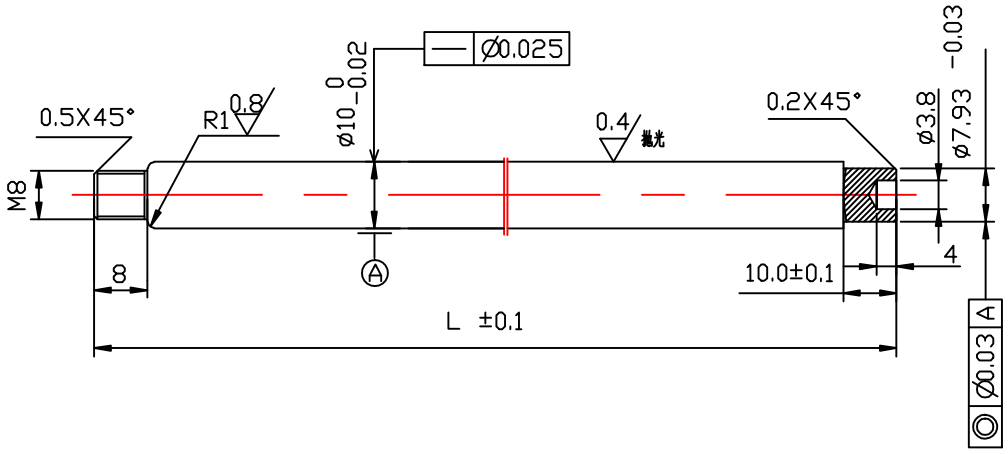
其余 3.2



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数 量	备 注
1	∅10*181	50000	3.31前货到公司
2			

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁，不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要檫油

收货地址：杭州市萧山区闻堰镇长安村祥大房工业区337号
发佳吉物流、到站：闻堰

旧底图总号						精拉圆钢	10.3-GB905-82 45-GB699-88		杭州银发五金机械有限公司
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期				
	设 计			标准化		图样标记	重 量	比 例	活 塞 杆
签字 日期	校 对			批 准				1:1	
	审 核								2018年1月2日
	工 艺			日 期		共 张	第 张		