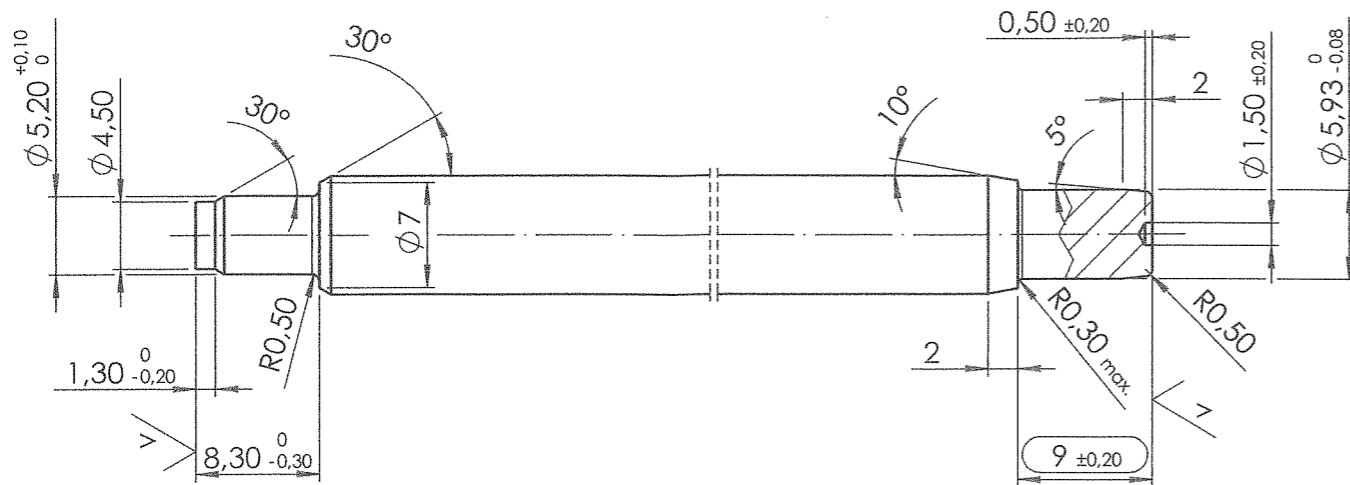


Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 14016.
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.
 Es gilt jeweils der Stand der
 angegebenen Norm zum
 Zeitpunkt der Zeichnungserstellung
 Only those standards and their revisions
 which were valid before the time of
 drawing release apply.

Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 14016.
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.
 Es gilt jeweils der Stand der
 angegebenen Norm zum
 Zeitpunkt der Zeichnungserstellung
 Only those standards and their revisions
 which were valid before the time of
 drawing release apply.

Vordrehmaße/preturning dimensions: M 2:1



PO drawing

Hinweise für interne Fertigung/notes for in-house production:

○ CR: 09600862/0614
 Werkstoff/material: 09600241/0607

Hinweis/note:

nur der deutsche Text ist maßgebend und muss erhalten bleiben/
 Authoritative is the german text
 In andere Sprachen übersetzte Zeichnungsvarianten sind abhängig vom Original/
 translated drawing versions depend on the original document

Gültig für Blattnummern/valid for sheet numbers:

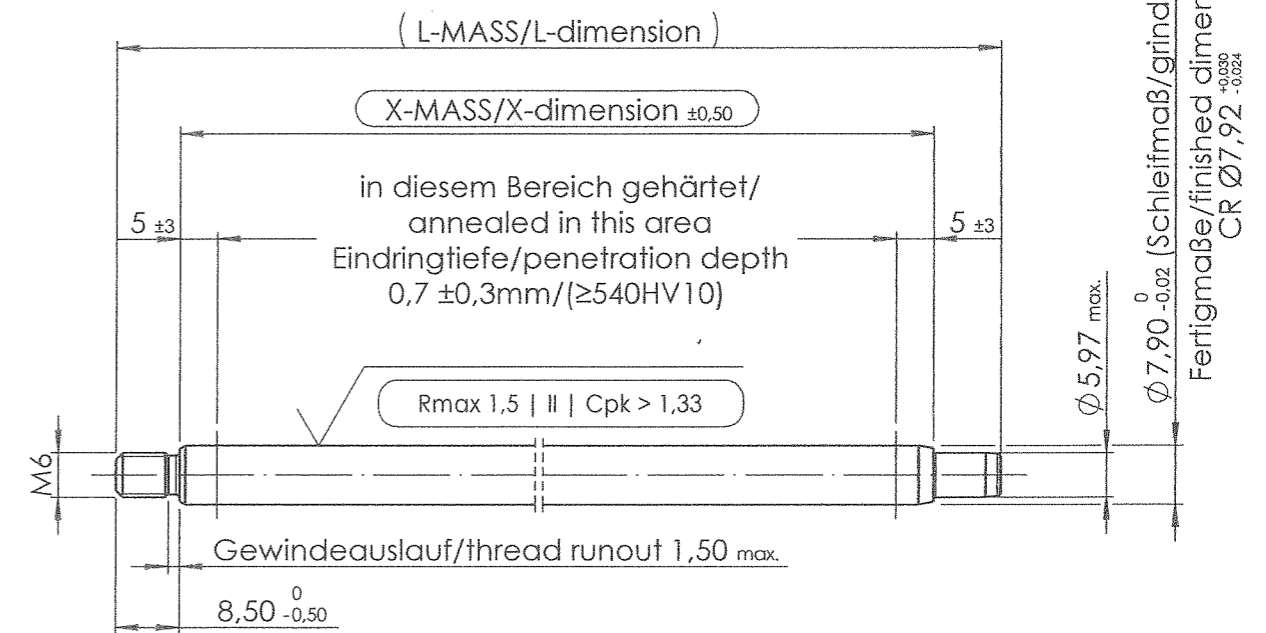
Blatt 1/sheet 1: Maße und Anforderungen Salzbadnitrocarburierung/
 measurements and demands of salt-bath nitrocarburization

Blatt 2/sheet 2: Maße und Anforderungen Chrombeschichtung/
 measurements and demands of chromate coating

Blatt 3/sheet 3: der Blattnummer zugehörige SAP-Tabelle/
 SAP-table of appropriate sheet number

CR: hartverchromt/hard-chrome plated 4-10µm, HV0,05≥900daN/mm²
 Korrosionsbeständigkeit/corrosion resistance > 120h ohne Rotrost/without red rust
 Test nach/test procedure according to DIN EN ISO 6270-2 CH

Maß X (gerichtet)/dimension X (adjusted):
 Oberes Abmaß/allowance above nominal size: max. X x 0,002



Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
 DIN ISO 13715: Außenkanten/outside edges: Rz 2,5
 Innenkanten/inside edges: Rz 1,0
 geputzt/cleaned
 DIN ISO 1302

W (v) (Rmax 1,5 || || Cpk > 1,33)

gem./acc. to VA 04 03
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Ersetzt durch/replaced by		Material		SU PA
Ersetzt für/replacement for		C35R (DIN EN 10277-5)		
0510200/12.01.2012				Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
13288	10.12.2013	Date	Name	
Index	Änderungs Nr./ECN	Date	Drawn	Kolbenstange/piston rod
			BL	
Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only		Check	22.01.14	KS02_M06
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified		Maßstab/scale	Zeichnungsnummer/drawing number	
Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters		ISO 128-30	1:1	Blatt/sheet
Allgemeintoleranz/general tolerances		Format/paper-size	A3	
DIN ISO 2768-m			0510200	2/3

23.01.18