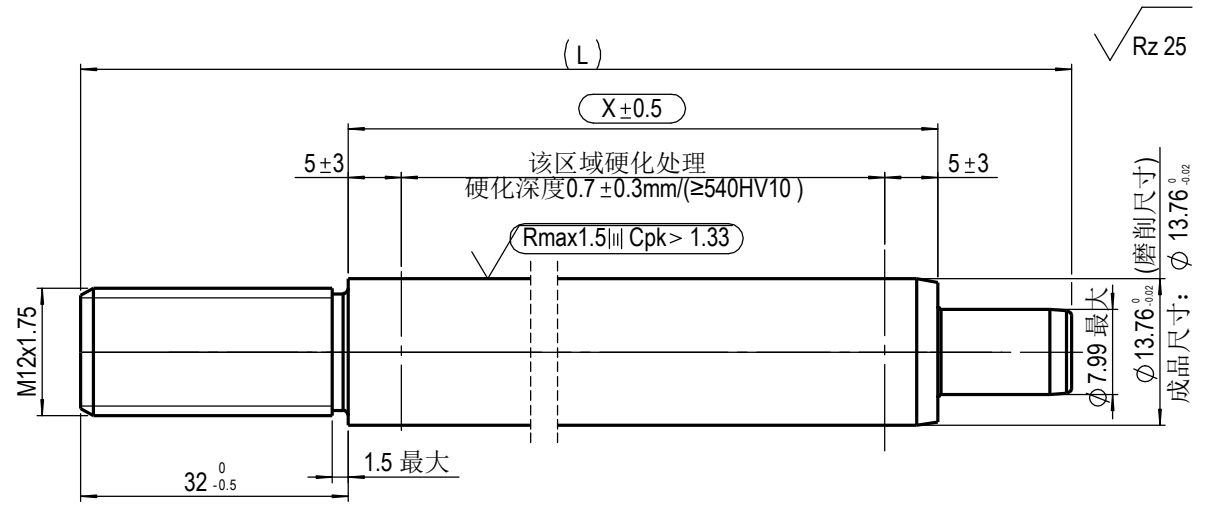


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch Dritten Personen ausleihend, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (©16 Ges. V. 1.6. 1998)
 This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

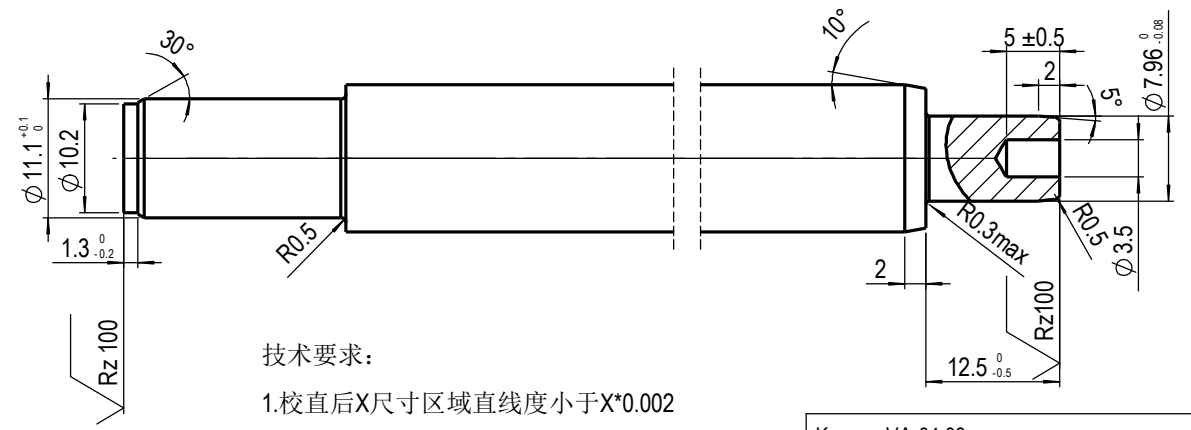
Messrischmetrische Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, ohne oder ohne Indolant
 DNI ISO 1312 E, Außenkanten/inside edges
 R0,2
 ✓
 Rz 1
 ✓
 Rz 6,3
 ✓
 Rz 25
 ✓
 Rz 100
 ✓
 gepulvert/cleaned

零件号	(L)	(X)	零件号	(L)	(X)
P80093	255	210.5			
P80142	258	213.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度 $\text{HV}0.05 \geq 500$, 要求满足 DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

○ = Kontrollmaß / reference dimension
 () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

	Ersetzt durch / replaced by			Ausgabe, Datum, Verteiler / edition, date, copies for	
	Ersatz für / replacement for				
	Werkstoff / material			C35E	
	Datum / date	Name	Bezeichnung / name		
19 03 18	ZT	Piston rod(D14/M12)			
Maßstab / scale	Method(e) / ISO 128	Blattnummer / sheet number	Teilenummer / part number	Index	Änderung nur mit CAD / modification only with CAD
2:1		P8174		00	