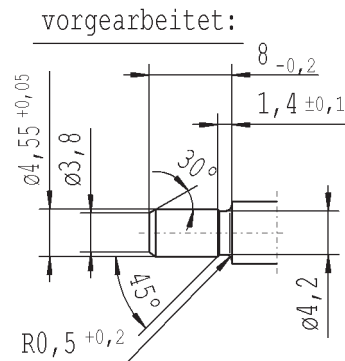
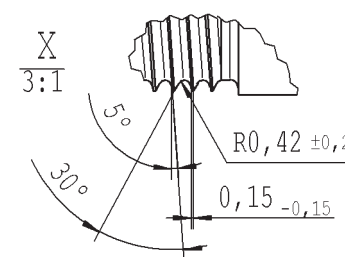
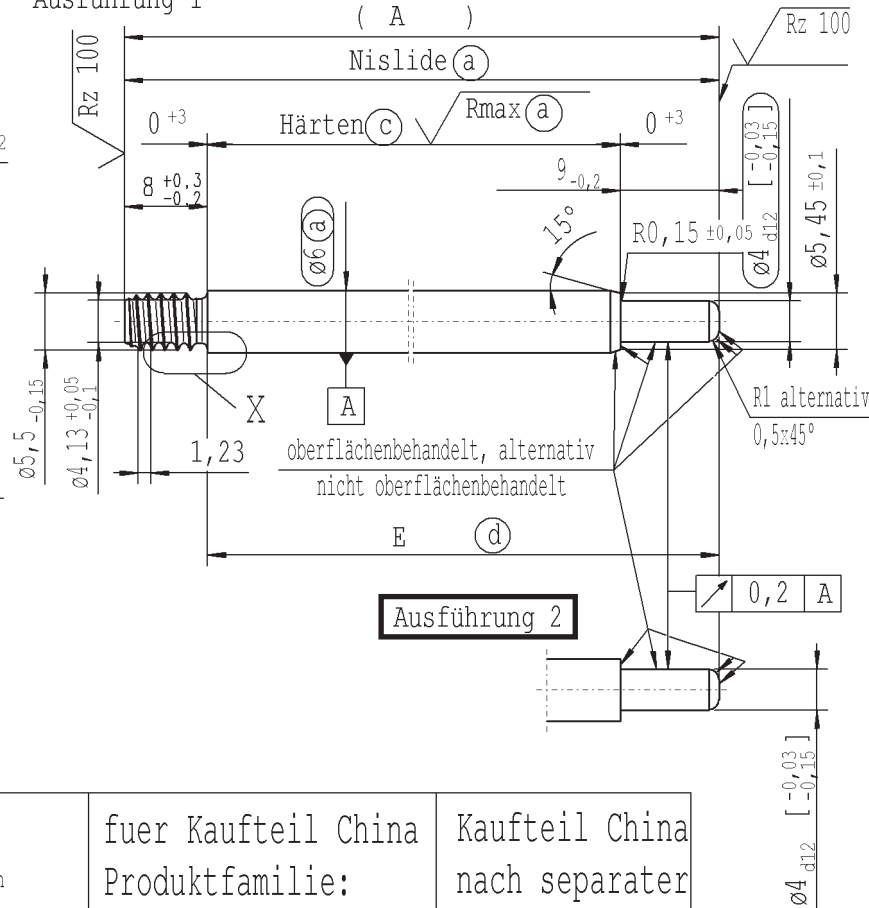


[illegible]

Produktion Stabilus

- a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- c) vor dem Schleifen RHT 0,4..0,7 mm, ≥ 68 HRA (nach DIN ISO 6508);
- d) Toleranzen: $\pm 0,2$ nach dem Drehen;
 $\pm 0,2$ nach dem Richten;
 $\pm 0,2$ nach dem Nisliden

Ausführung 1



Ausführung 2

fuer Kaufteil China
Produktfamilie:
2011/0023
freigegebene
Laengen:
80-600 mm

Kaufteil China nach separater Lieferanten- zeichnung	
---	--

$$\sqrt{Rz \ 25} \left(\sqrt{Rz \ 100} \sqrt{R_{max} \text{ (a)}} \right)$$

Blatt 1
von 1

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO:	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig							Werkstoff:	Maße ohne Maßeinheit		Kennzeichnung		Datum		Name					
neu	Zeichnungserstellung		Produktfamilie:2011/0023; freige. Laengen:80-300mm			freigegebene Laengen: 80-600mm								Mat.Nr. 010707	in mm						Gezeichnet		29.11.2010		Höfer	
alt	-		Produktfamilie:****/xxxxx; freige. Laengen:80-xxxmm			freigegebene Laengen: 80-300mm									Maßstab:		Maße ohne Toleranzangabe				Geprüft		25.11.2015		Klinkner	
Feld	-		B-C/2-3			B/3-4									Werkstückkanten nach DIN ISO 13715		(Original DIN A3) 2:1		DIN ISO 2768 mK							
Oberfläche DIN EN ISO 1302															Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung, Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.				Dokument-Nr.: 10177465							
Ersatz für:																							Material-Nr.:			
STABILUS																	KOLBENSTANGE									
Dat./Name 29.11.2010 Höfer																										
Änd. Nr. -																										
Änd. St. 0																										
1																										
2																										