

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch Dritten Personen ausleihend, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (© 16 Ges. v. 1.6. 1998)  
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

零件号	(L)	(X)	表面处理
P80060	150	134.5	渗氮
P80082	74	58.5	渗氮
P80096	341	325.5	渗氮
P80101	209	193.5	渗氮
P80102	194	178.5	渗氮
P80134	70.5	55	渗氮
P80144	77	61.5	渗氮
P80145	236	220.5	渗氮

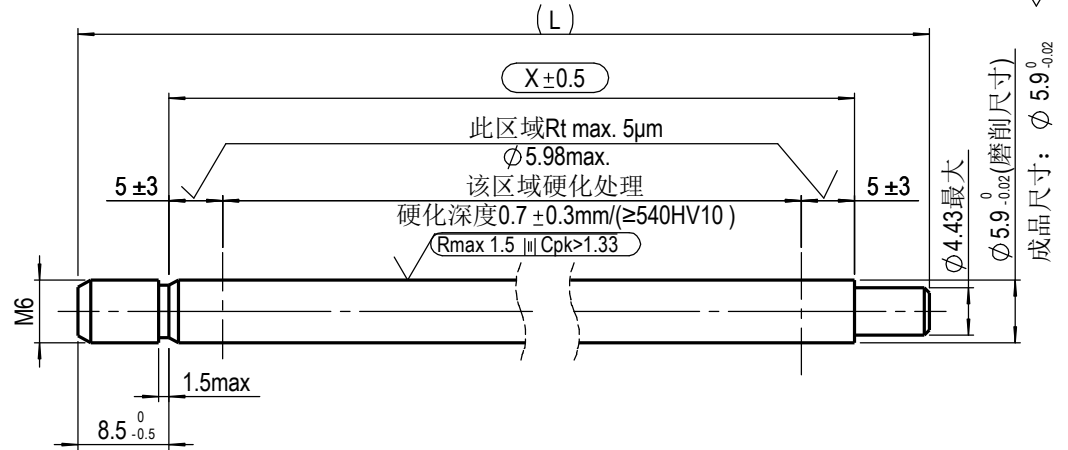
Messschritten in Millimeter/  
Dimensions shown in millimeters

Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne Innenseiten  
DIN ISO 1075, Außenradien/inside edges  
W  
Innenradien/inside edges  
Rz  
geputzt/cleaned  
DIN ISO 1302

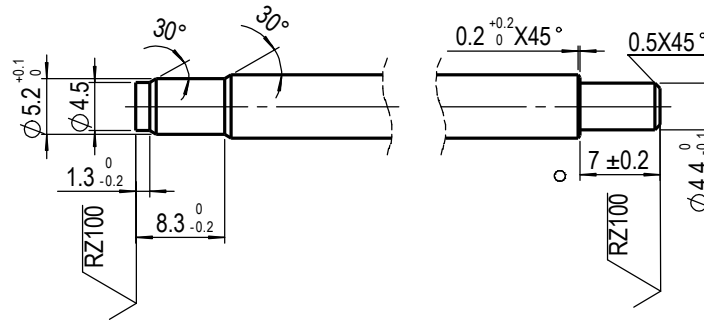
√	√	√	√
√	√	√	√
√	√	√	√
√	√	√	√

Index 版本号	Issuer 编制	Date 日期	Approved by 认可	Mark Symbol 更改标记	ECN NO 更改单号	Descriptions 更改内容
02	XL Tang	2012/03/21	JPWu			1. 取消 $\varnothing 2 \times 3$ 沉孔 2. 旋铆长度 7.5 更改为 7 3. 所有型号活塞杆总长 L-0.5
01	JPWu	2011/01/26				增加旋铆 $\varnothing 2$ 孔

√ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于  $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小 12 μm, 硬度  $HV0.05 \geq 500$ , 要求满足 DIN 50021 SS 144 小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- ( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

**SUSPA**

Ersetzt durch/ replaced by		051 8104 2011-01-26		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for	
Ersatz für/ replacement for		C35R(DIN EN 10227-5)			
Werkstoff / material		21 03 12 XL Tang		Piston rod (D6/M6)	
Datum/date		Name		Bezeichnung/name	
Maßstab/ scale		Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number	
1:1				P 8104	
		Teilenummer / part number		Index	
				02	
				Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD	