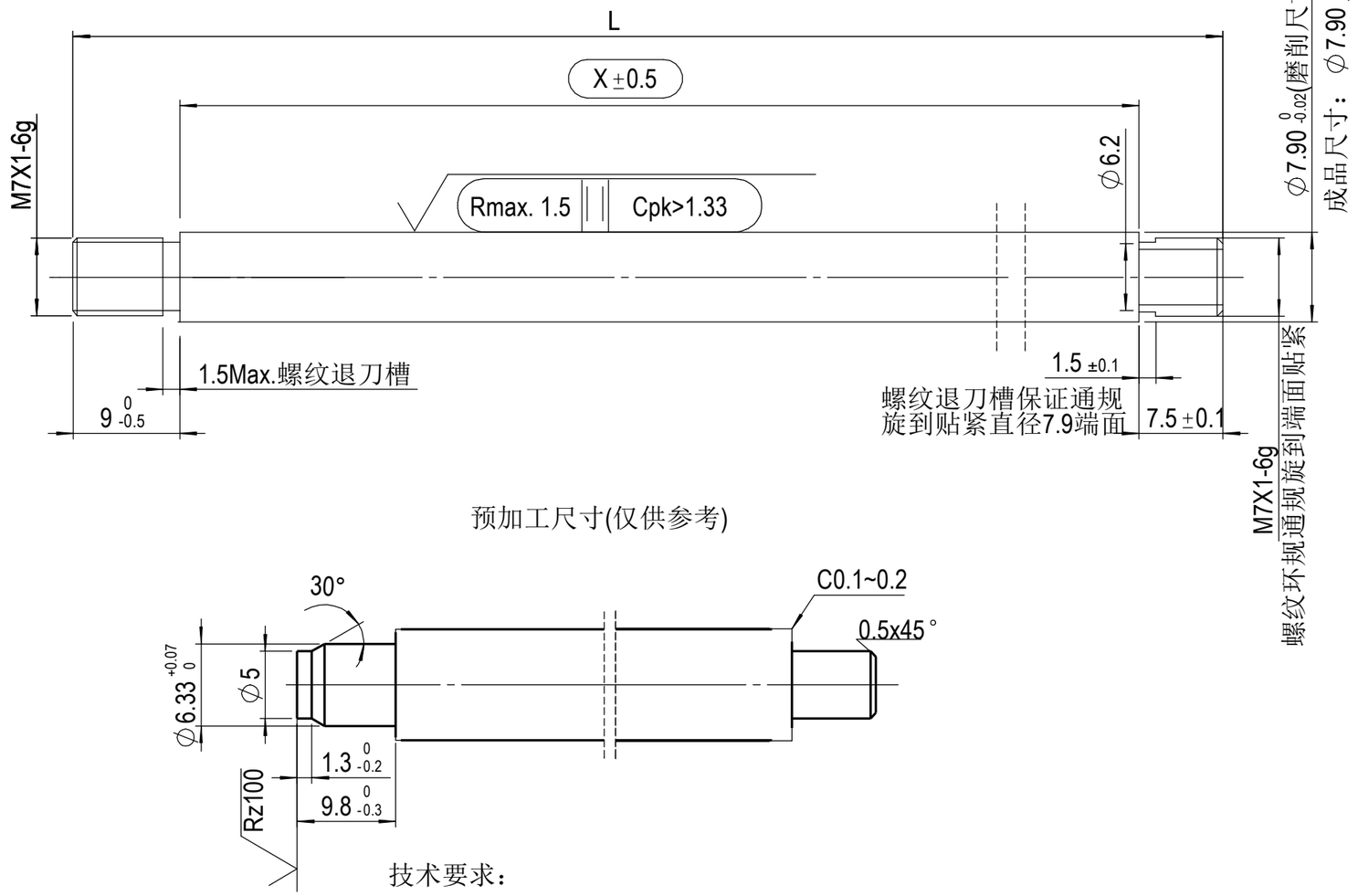
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (ⅣZ18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

零件号	（L）	X	零件号	（L）	X
051 80057	295	278.5			
051 80059	235	218.5			

Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)

技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度
最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足
DIN ISO 9227 中性盐雾试验144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless othenwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges +0.2 -0.2 Innenkanten/inside edges

y	Rz 1	x	Rz 6.3	w	Rz 25	v	Rz 100	u	geputzt/cleaned

DIN ISO 1302

版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改单号	更改内容
Index	Issuer	Data	approv ed by	sy mbol	ECN No.	description of change
更改记录/change record						

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff / material: 45# GB/T699

Datum/date			Name	Bezeichnung/name
22	12	17	ZHZ	Piston Rod (D8/M7/M7)

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1			051 1165	00	