

序号	零件号	L (mm)	X (mm)
1	051 80063	266.5	244.5

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

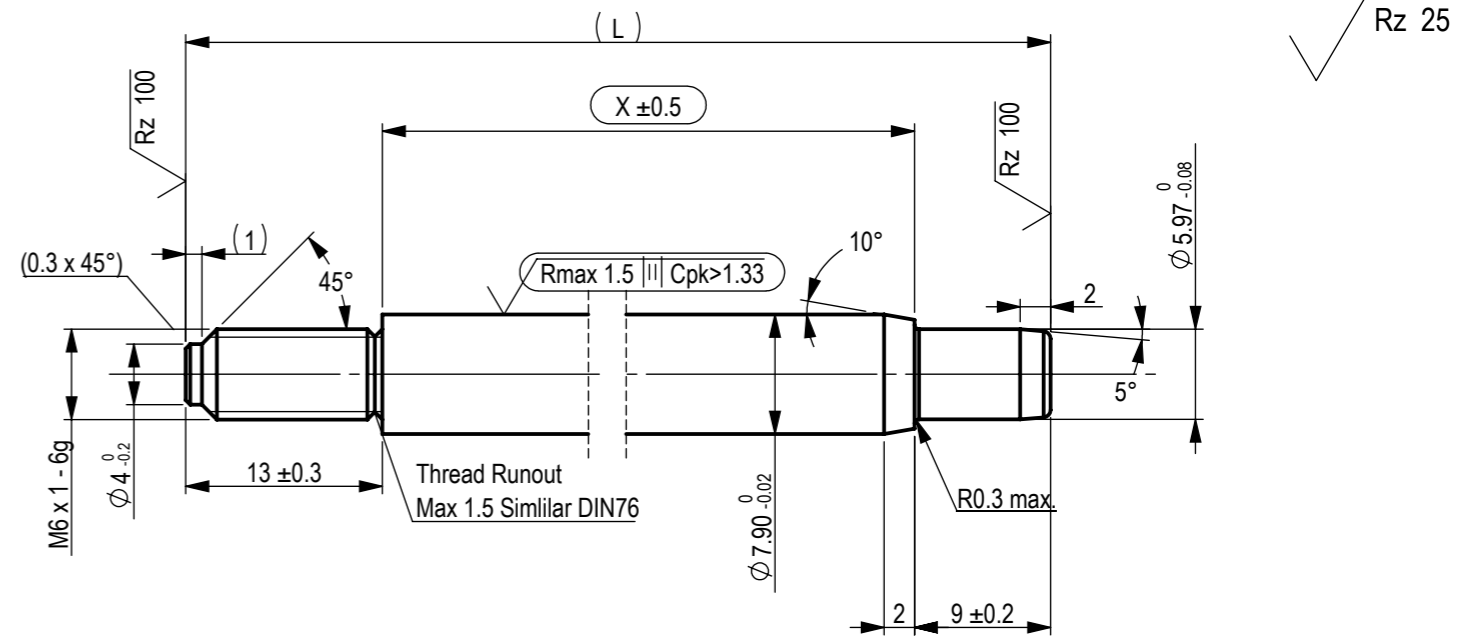
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges

W	W	W	W
W	W	W	W
W	W	W	W
W	W	W	W

版本号 Index	编制 Issuer	日期 Date	认可 Approve	更改标识 Sysmbol	更改单号 ECN No.	更改内容 Change Description
更改记录 / Change Record						



Rz 25

技术要求 :

1. 材料 : 45钢 (GB/T 699)
2. 校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
3. 活塞杆表面黑色氧化渗氮处理, 渗氮复合层最小厚度12µm, 硬度HV0.05≥500, 要求满足DIN EN ISO 9227 NSS144小时无锈蚀。
4. 未注尺寸公差参考GB/T 1804-m (ISO2768-m)
5. 其他技术要求参照<<活塞杆技术要求>>

Technical Requirements:

1. Material: 45# (GB/T 699)
2. Straightness Max. X*0.002 in area of dimension X
3. Piston rod surface nitriding black. Nitriding thickness Min.12µm. Hardness HV0.05≥500. No red rust after 144hrs neutral salt spray test according to DIN EN ISO 9227
4. Dimension without individual tolerance indication acc. to GB/T 1804-m (ISO2768-m)
- 5.
6. Other requirement according to Technical Requirement of Piston Rod

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / inspection dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA	Ersetzt durch/ Replaced By		Ausgabe, Datum, Verteiler/ Edition, Date, Copies for	
	Ersatz für/ Replacement For			
	Werkstoff / Material			
Datum/Date		Name	Bezeichnung/Name	
19 07 18		XS	Piston Rod / 活塞杆	
Maßstab/ Scale		Method(e) E ISO 128	Blattnummer/Sheet Number	Teilenummer/Part Number
1:1			051 8001	
Index		00	Änderung nur mit CAD/ Modification only with CAD	