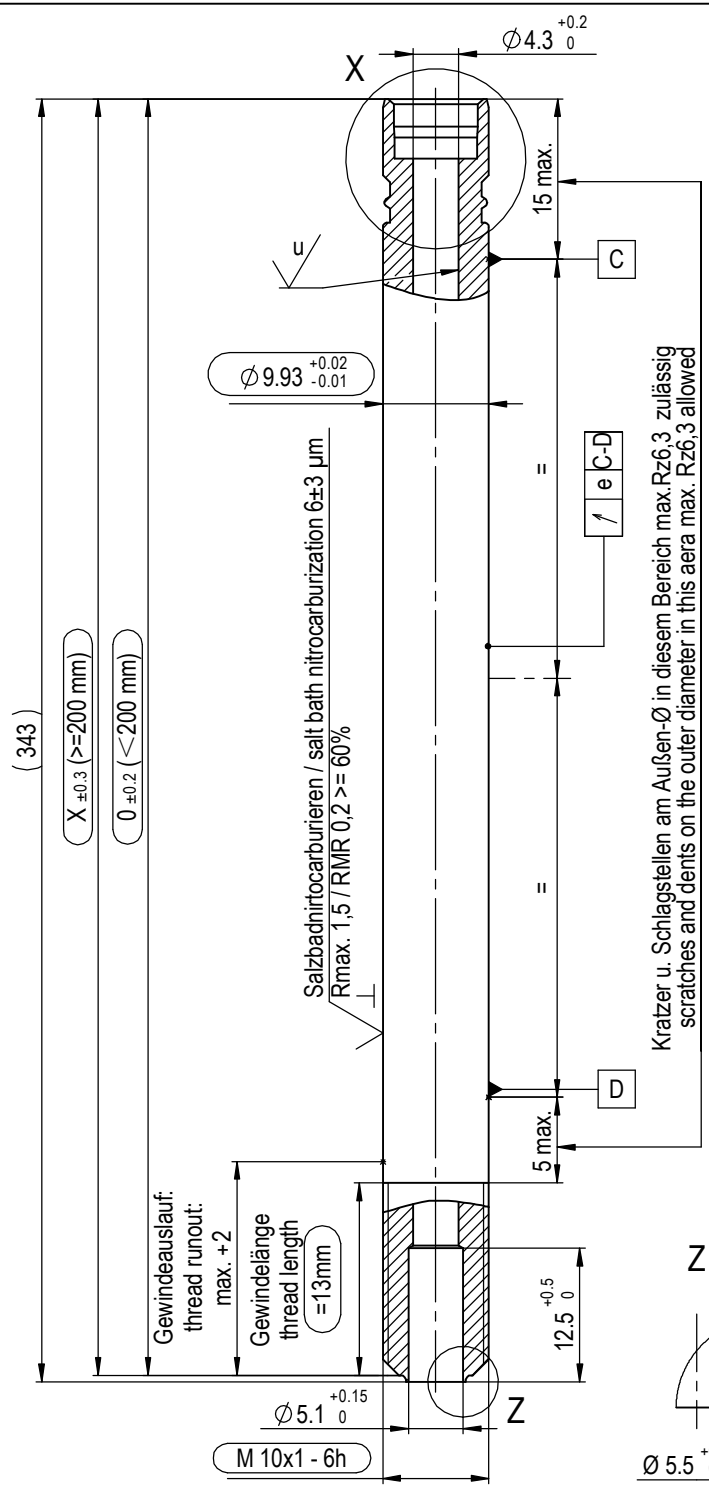


Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 16016.
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
 Änderungen und Vervielfältigungen verpflichten zum Schadensersatz.

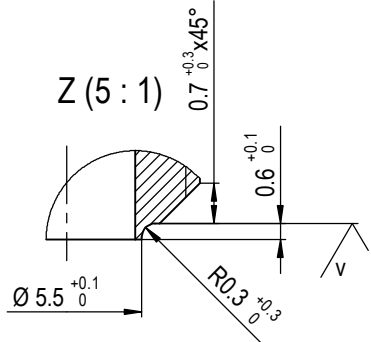
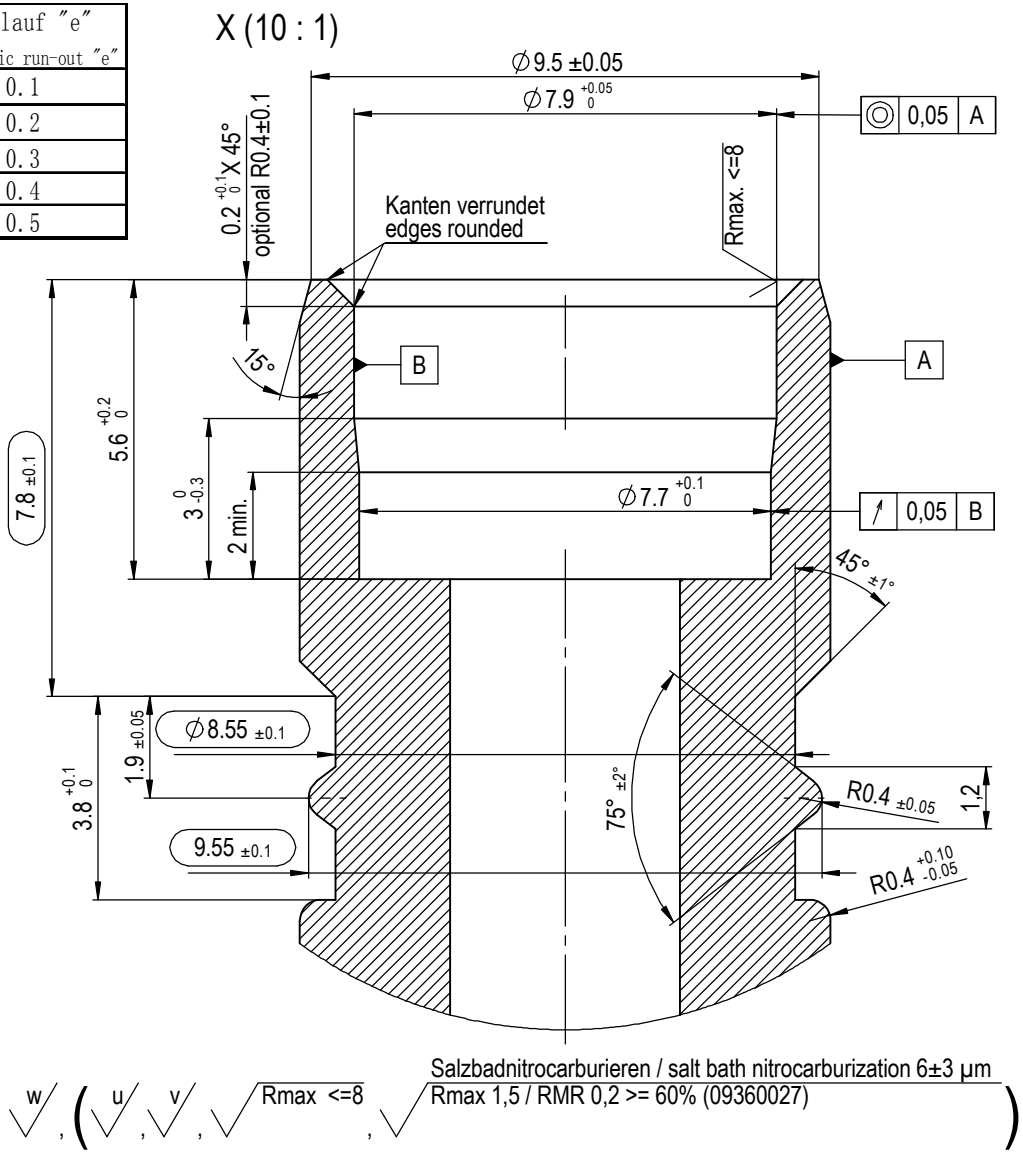
Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung.
 Only those standards and their revisions which were valid before the time of drawing release apply.

Werkstückkontrollen, wenn nicht anders angegeben, erfolgt an allen Oberflächen.
 DIN ISO 1302

✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓



Länge "X-Maß"	Rundlauf "e"
length "X-Maß"	concentric run-out "e"
0 to ≤ 250	0.1
>250 to ≤ 350	0.2
>350 to ≤ 450	0.3
>450 to ≤ 550	0.4
>550 to ≤ 650	0.5



(Salzbadnitrocarburieren = Tenifer QPQ-Verfahren)
 (salt bath nitrocarburization = Tenifer QPQ)

gem./acc. to VA 04 03
 () = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Ersetzt durch/replaced by		Material		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
Ersetzt für/replacement for		1.0501 US: AISI 1035 CN: STKM11A		
Index	Änderungs Nr./ECN	Date	Name	Blatt/sheet
		11.09.2018	ZRL	
Änderungen nur in/ revisions with CAD-3D only		Check	Bezeichnung/name	Zeichnungsnummer/drawing number
			Kolbenstange, getenifert piston rod, nitrocarburized	
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified		Maßstab/scale	Blatt/sheet	
dimensions shown in millimeters		2:1	1/1	
Allgemeintoleranz/general tolerances		Format/paper-size	K83353	
DIN ISO 2768-m		A3		

