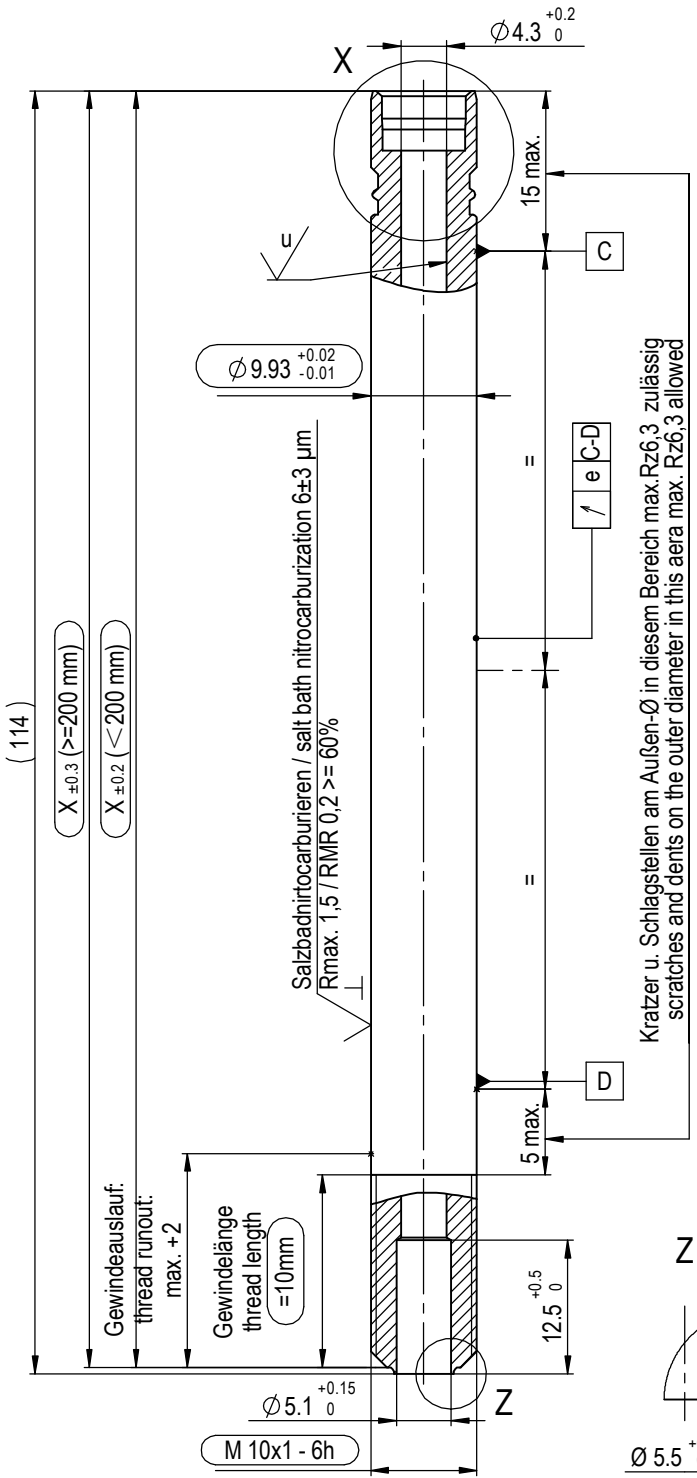


Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 16016.  
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.  
 Änderungen sind verpflichtend zum Schadensersatz.

Es gilt jeweils der Stand der  
 angegebenen Norm zum  
 Zeitpunkt der Zeichnungserstellung.  
 Only those standards and their revisions  
 which were valid before the time of  
 drawing release apply.

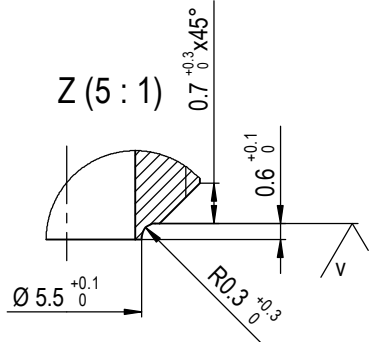
Werkstückkontrollen, wenn nicht anders angegeben, siehe unten  
 DIN ISO 1302

✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓

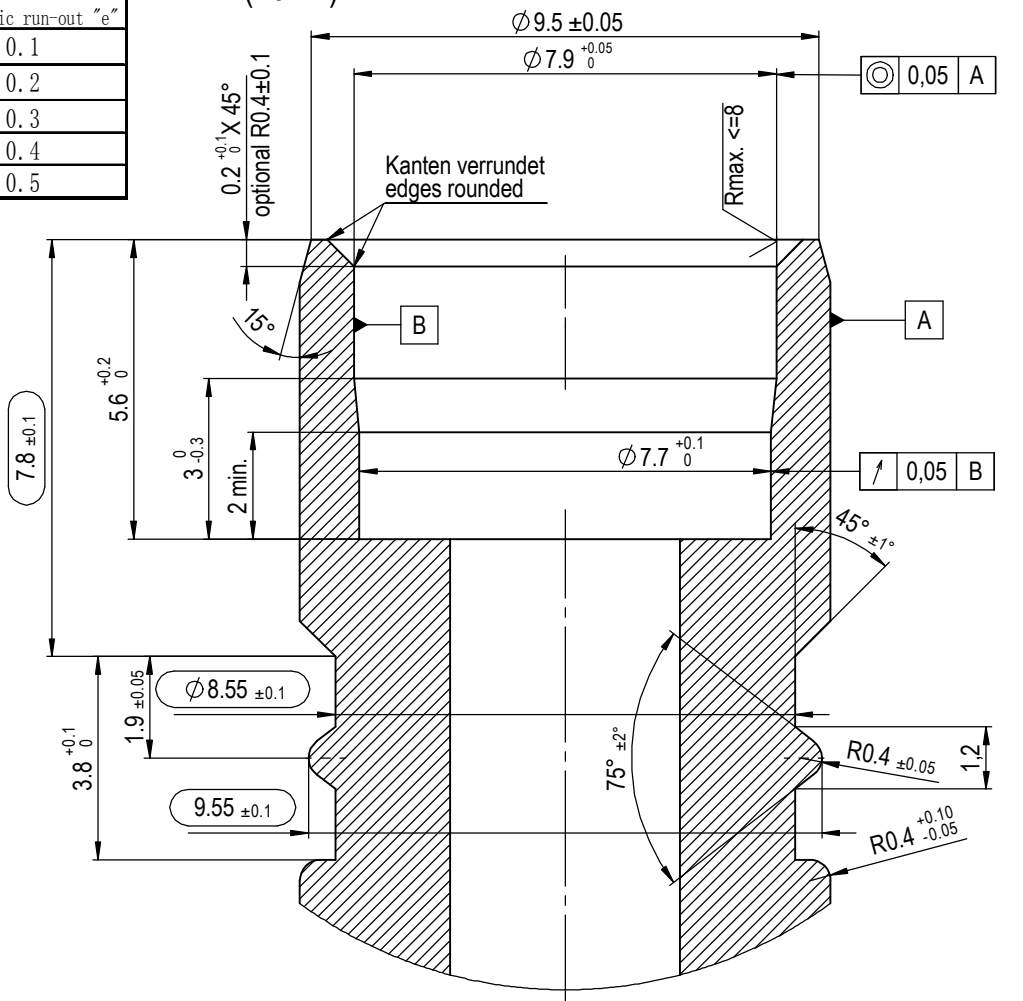


Kratzer u. Schlagstellen am Außen-Ø in diesem Bereich max. Rz6,3 zulässig  
 scratches and dents on the outer diameter in this area max. Rz6,3 allowed

Länge "X-Maß" length "X-Maß"	Rundlauf "e" concentric run-out "e"
0 to ≤ 250	0.1
>250 to ≤ 350	0.2
>350 to ≤ 450	0.3
>450 to ≤ 550	0.4
>550 to ≤ 650	0.5



X (10:1)



Salzbadnitrocarburieren / salt bath nitrocarburization 6±3 µm  
 Rmax 1,5 / RMR 0,2 >= 60% (09360027)

(Salzbadnitrocarburieren = Tenifer QPQ-Verfahren)  
 (salt bath nitrocarburization = Tenifer QPQ)

gem./acc. to VA 04 03  
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension  
 ( ) = Hilfsmaß / reference dimension  
 [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Ersetzt durch/replaced by		Material		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
Ersatz für/replacement for		1.0501 US: AISI 1035 CN: STKM11A		
Index	Änderungs Nr./ECN	Date	Name	Bezeichnung/name <b>Kolbenstange, getenifert</b> <b>piston rod, nitrocarburized</b>
Änderungen nur in/ revisions with CAD-3D only	Check	19.09.2018	ZRL	
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters Allgemeintoleranz/general tolerances DIN ISO 2768-m		Maßstab/scale 2:1 Format/paper-size A3	Zeichnungsnummer/drawing number <b>K83357</b>	
				Blatt/sheet 1/1

