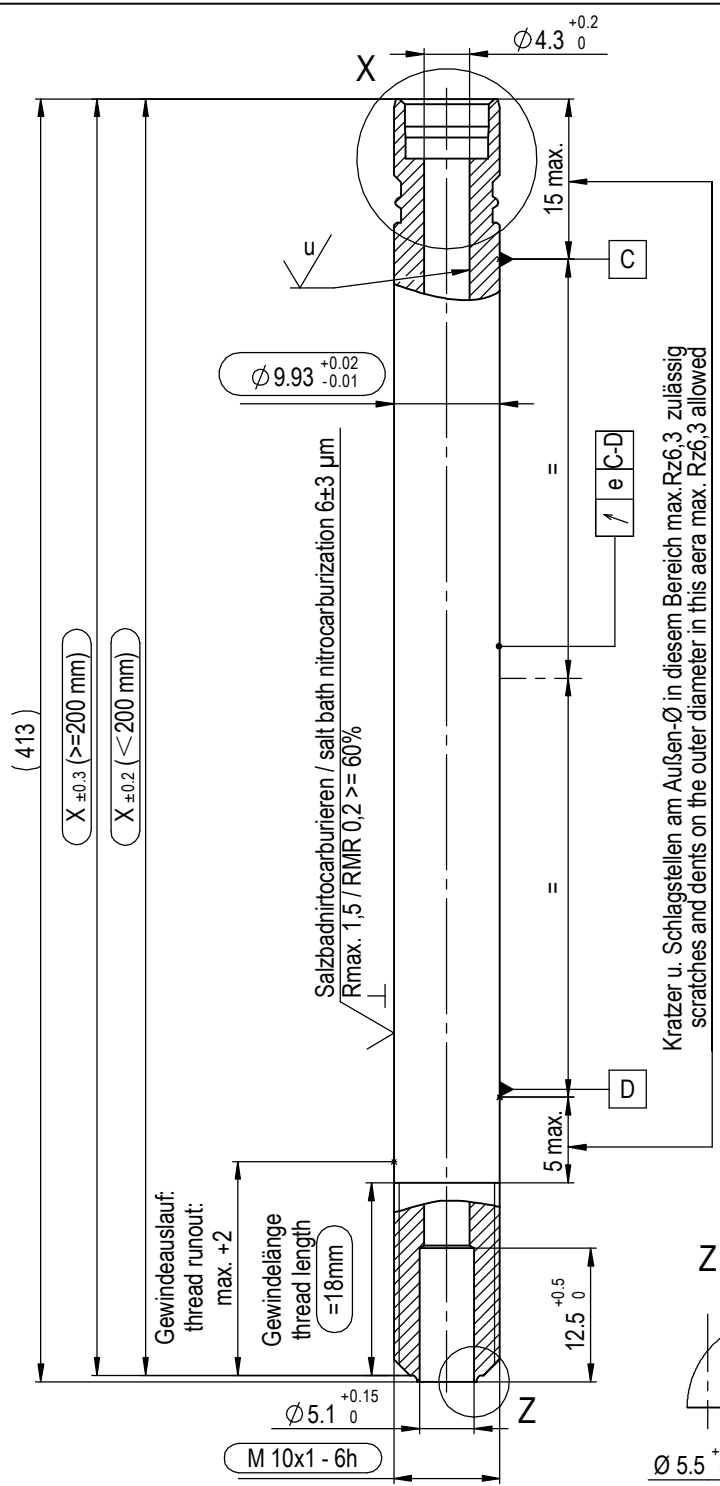


Alle Rechte vorbehalten gemäss DIN ISO 16016.
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
 Änderungen verpflichten zum Schadensersatz.
 All rights reserved in accordance with ISO 16016.
 Copying and use of this document only with authorization.
 Non-compliance will result in Suipa seeking damages to cover losses.

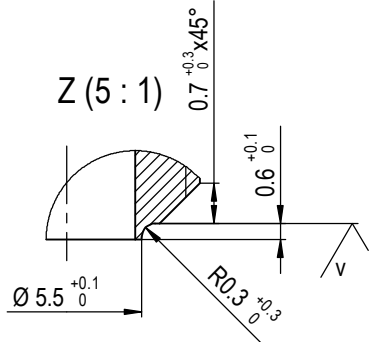
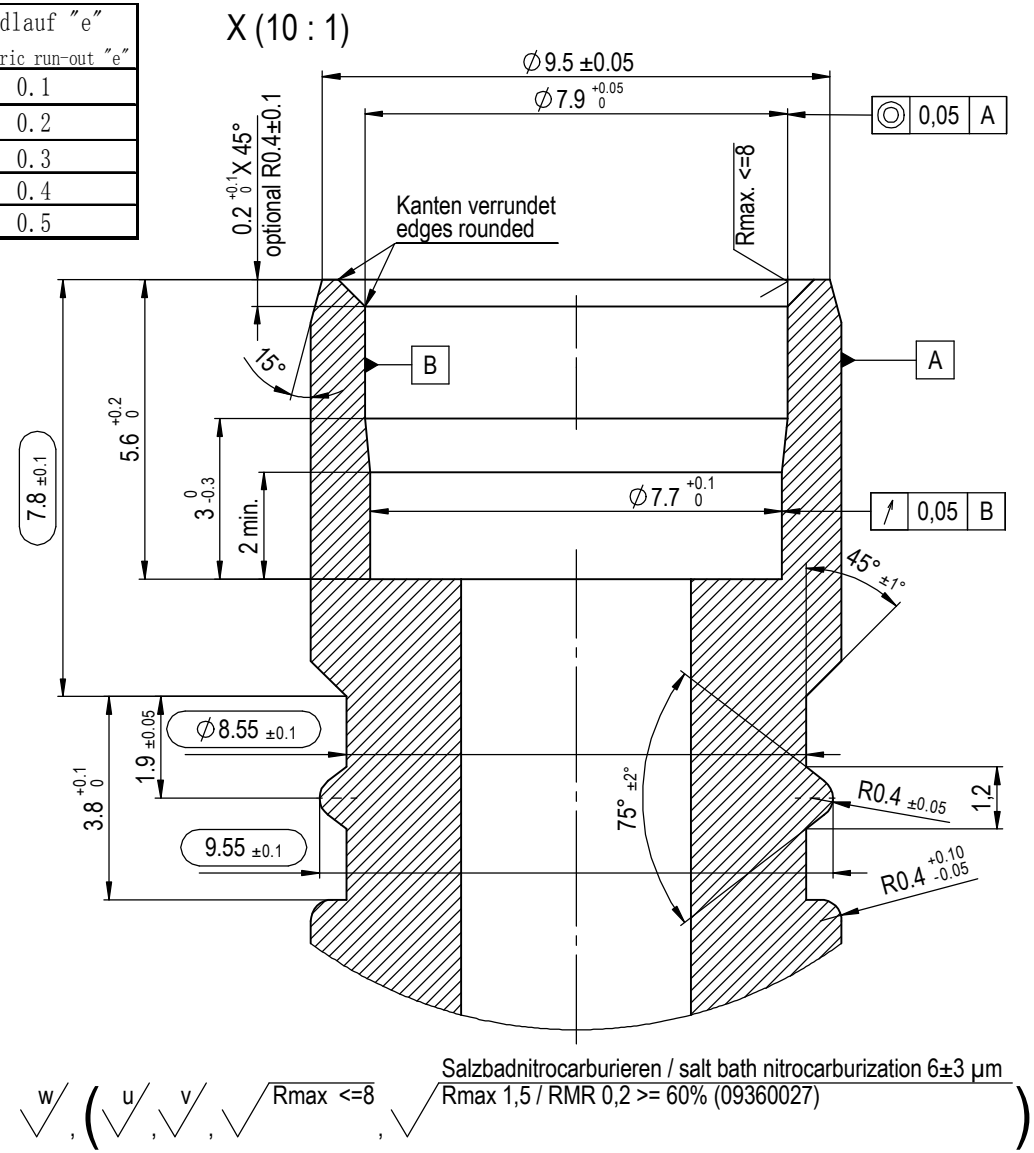
Es gilt jeweils der Stand der
 angegebenen Norm zum
 Zeitpunkt der Zeichnungserstellung.
 Only those standards and their revisions
 which were valid before the time of
 drawing release apply.

Werkstückkontrollen, wenn nicht anders angegeben, erfolgt die Werkstücke an den in der Tabelle angegebenen Stellen.
 DIN ISO 1302

✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓



Länge "X-Maß" length "X-Maß"	Rundlauf "e" concentric run-out "e"
0 to ≤ 250	0.1
>250 to ≤ 350	0.2
>350 to ≤ 450	0.3
>450 to ≤ 550	0.4
>550 to ≤ 650	0.5



(Salzbadnitrocarburieren = Tenifer QPQ-Verfahren)
 (salt bath nitrocarburization = Tenifer QPQ)

gem./acc. to VA 04 03
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Ersetzt durch/replaced by		Material		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
Ersetzt für/replacement for		1.0501 US: AISI 1035 CN: STKM11A		
Date	Name	Bezeichnung/name		Blatt/sheet
11.09.2018	ZRL	Kolbenstange, getenifert piston rod, nitrocarburized		
Änderungen nur in/ revisions with CAD-3D only		Check	Zeichnungsnummer/drawing number	1/1
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters Allgemeintoleranz/general tolerances DIN ISO 2768-m		Maßstab/scale 2:1 Format/paper-size A3	051 5210_K83363	

