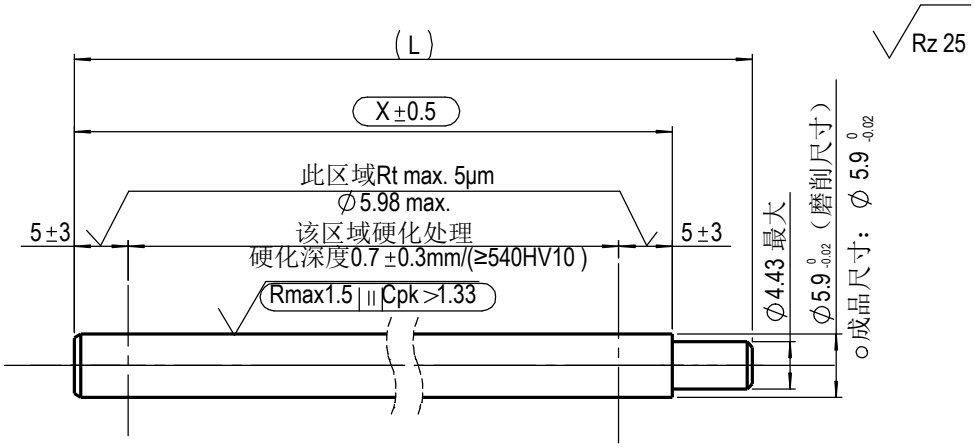
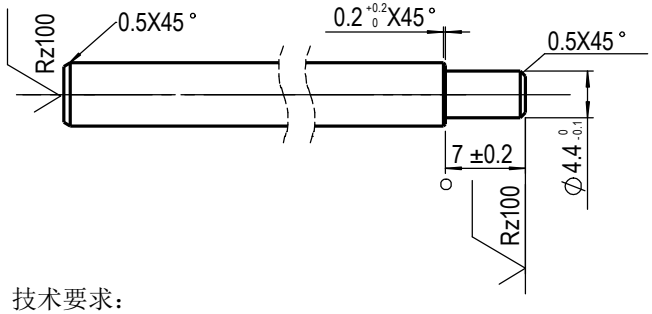
| 零件号 | （L） | X | 零件号 | （L） | X |
|---|---|---|---|---|---|
| P80041 | 70.5 | 63.5 | | | |
| P80076 | 96 | 89 | | | |
| P80080 | 72.5 | 65.5 | | | |
| P80150 | 75.5 | 68.5 | | | |




预加工尺寸(仅供参考)




技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

( ) = Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

| | |
|---|---|
| Ersetzt durch/ replaced by | |
| Ersatz für/ replacement for | |
| Werkstoff / material | C35R(DIN EN 10227-5) |
| Datum/date | 12 11 12 |
| Name | ZT |
| Bezeichnung/name | Piston rod(D6/B0) |
| Maßstab/ scale | 1:1 |
| Method(e) E ISO 128 | |
| Blattnummer/sheet number | P8121 |
| Teilenummer /part number | |
| Index | 00 |
| Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD | |

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (½18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.


Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges +0.2 Innenkanten/inside edges

| DIN ISO 1302 | geputzt/cleaned | Rz 100 | Rz 25 | Rz 6,3 | Rz 1 |
|---|---|---|---|---|---|
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |