

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch Dritten Personen ausleihend, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (216 Ges. v. 1.6. 1998)
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrische Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

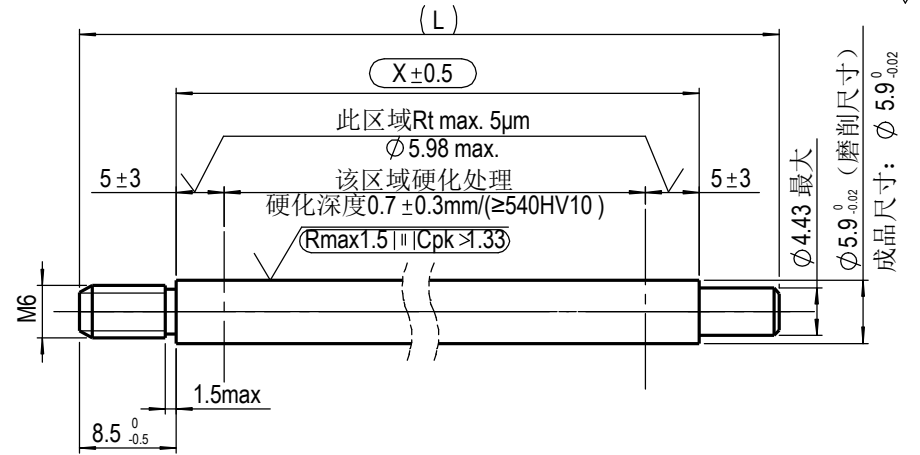
Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne weitere Indikation
DIN ISO 1312, Außenkanten/inside edges

12.2	✓	Rz 1
12.1	✓	Rz 6.3
12.0	✓	Rz 25
11.0	✓	Rz 100
10.0	✓	geputzt/cleaned

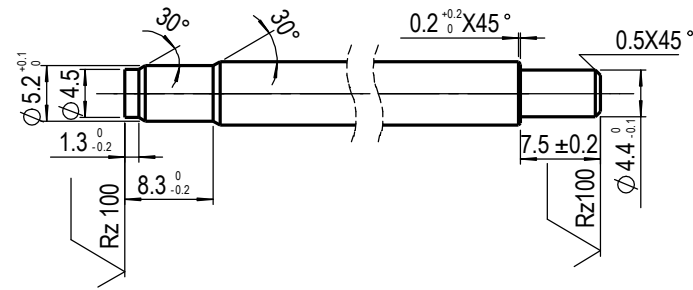
DIN ISO 1312

零件号	(L)	(X)	表面处理
P80028	141.5	125.5	渗氮黑
P80151	87.5	71.5	渗氮黑

√ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度 $\text{HV}_{0.05} \geq 500$, 要求满足 DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- ϕ = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

	Ersetzt durch/ replaced by		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for	
	Ersatz für/ replacement for			
	Werkstoff / material		C35R(DIN EN 10227-5)	
Datum/date	Name	Bezeichnung/name		
17 07 13	JPWu	Piston rod (D6/M6)		
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer / part number	Index
1:1			P8146	00