

S05181205特殊特性清单
S05181205Special Charactreistics

序号NO	工序名称Name	特殊特性SC	基准公差Spec	符号mark	备注Remark
1	旋铆端加工 Rivet end machining	行程长度 Runout length	194±0.5mm	□	图纸要求 Drawing
2	滚光 Rolling	粗糙度 Rougness	Rmax<1.5um	□	图纸要求 Drawing

Making: Yan Meihua

Approval: Wang Jinghua

Date: 2017.03.01