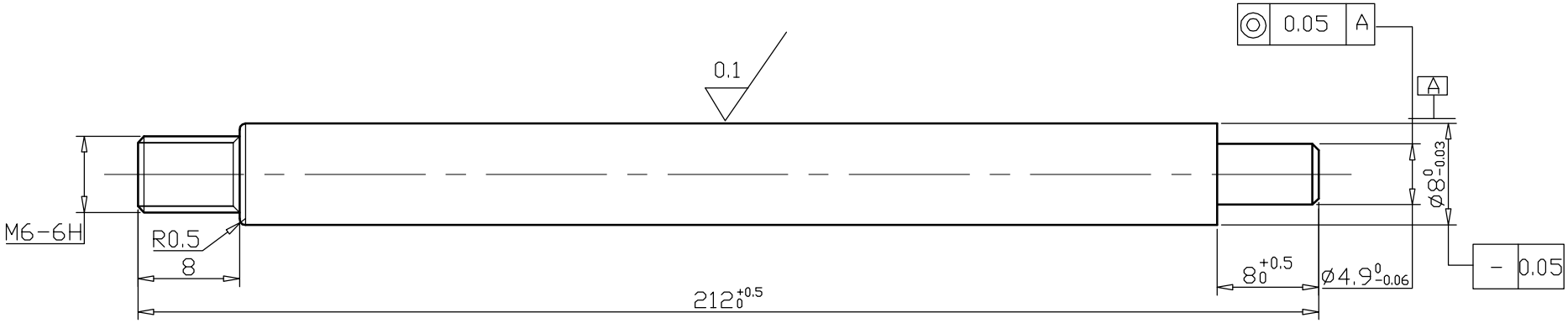
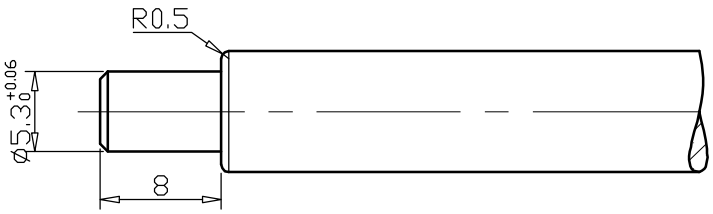
余下 3.2





机加工工序图

技术要求：

1. 未注倒角0.5x45°。
2. QPQ表面处理。
3. 耐腐蚀性：中性盐雾试验NSS≥96小时，无锈蚀。
4. 表面硬度HV0.1 550～750。
5. 渗层深度≥12um。
6. 表面无划伤、针孔、凹坑等缺陷。
7. 粗糙度采用Ra，标注0.1是指：外圆平均7点粗糙度平均值小于或等于0.1。
8. 未注公差按GB/T1804-2000 F级标准执行。

					活塞杆8-212	材 料	45#钢
						编 号	ZD-LJ16-10-01-01
						日 期	2018-06-19
处数	标记	通知书号	签字	日期		图样标记	重量 比例
设计	何水洪		工艺		零件图		2:1
校对			标准			共 6 张	第 2 张
审核			批准			四川中德气弹簧制造有限公司	