

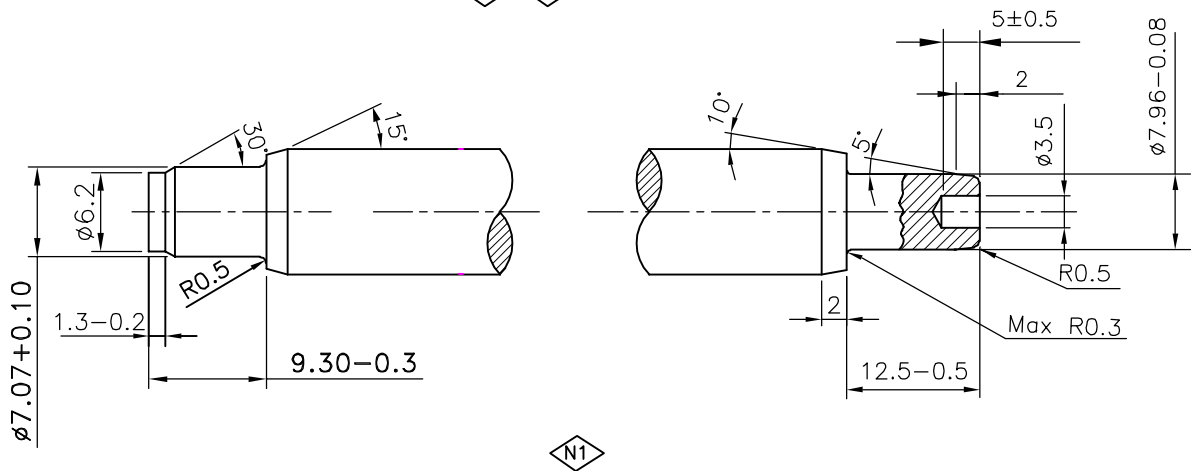
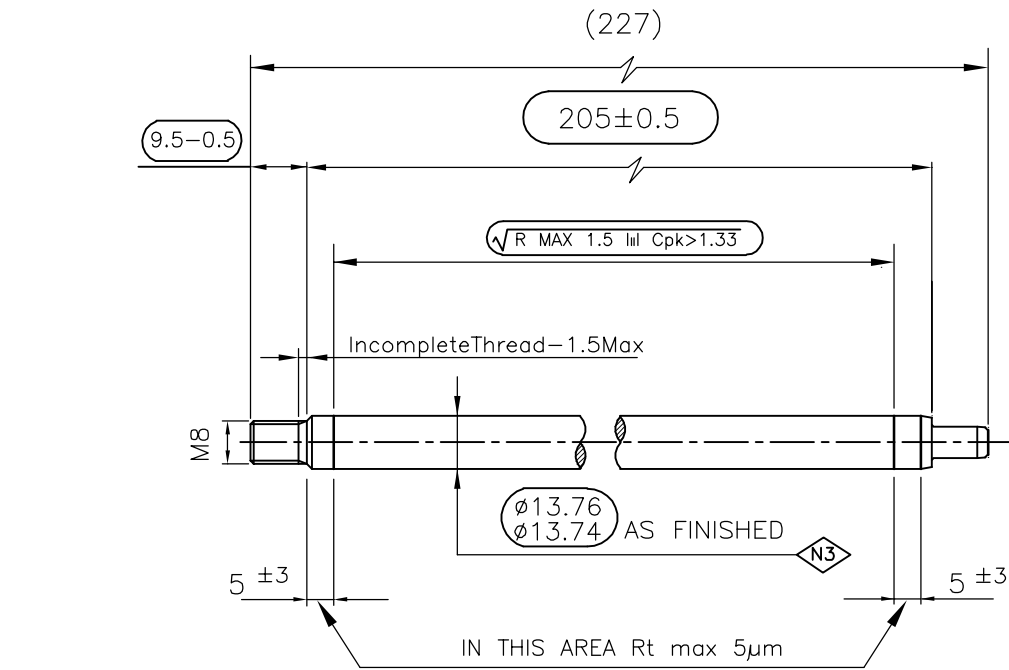
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (K18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric  
Maßangabe in millimeter/  
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated  
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges  $\sqrt{0.2}$ , Innenkanten/inside edges  $\sqrt{0.2}$

u	geputzt/cleaned	✓	Rz 100	✓	Rz 1
✓		✓	Rz 25	✓	Rz 6,3
✓		✓		✓	
✓		✓		✓	



N3	TENNIFER COATING WITH COMPOUND LAYER 10 TO 20µ
N2	TOL. IN STRAIGHTNESS TO SSTS-007
N1	ALL DIMNS. ARE IN MM.

**NOTES**

Ersetzt durch/replaced by		Material S45C	
Ersatz für/replacement for		HEAT TREATMENT MIN. 430Hv-0.1kg/15sec	
Date	Name	Bezeichnung/name	
DRN 18.09.2018	GV	<b>PISTON ROD-M8</b>	
CHKD			
Index	SRN/SCN	Date	APPD
01/00	SRN - 0229	18.09.18	
wenn nicht anders angegeben/Unless otherwise specified		Maßstab/scale	Zeichnungsnummer /drawing number
Maßangabe in millimeter/ dimensions shown in millimeters		ISO 128-30	NTS
Allgemeintoleranz/general tolerances		format/papersize	A4
DIN ISO 2678-m		<b>S05184132</b>	
		Blatt/Sheet	01

gem./acc.to VA 04 03  
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension  
 ( ) = Hilfsmaß / reference dimension  
 [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dimension



Ausgabe, Datum, Verteiler/  
edition, date, copies for