

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (Z18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

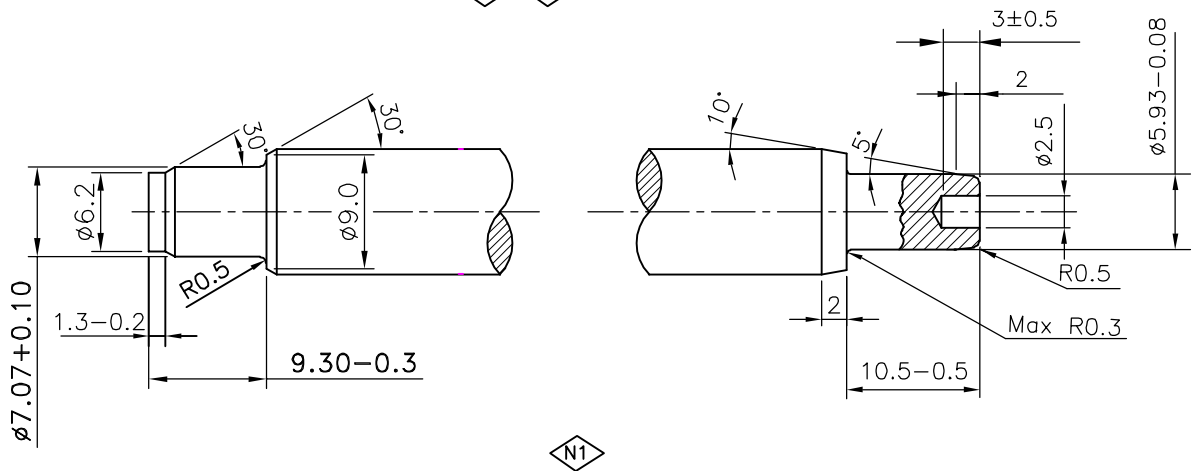
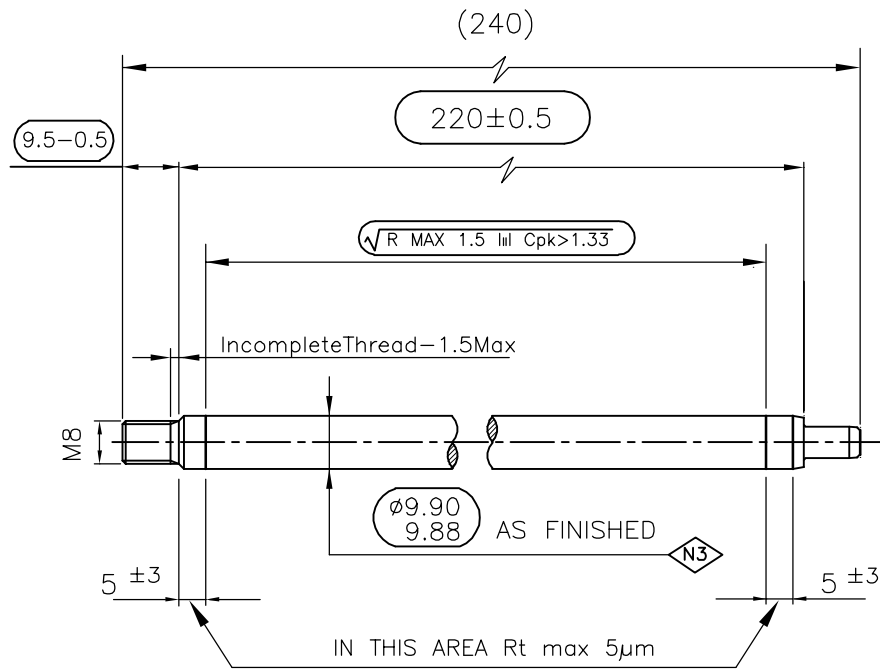
Metrisch/metric  
Maßangabe in millimeter/  
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated  
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges  $\sqrt{0.2}$ , Innenkanten/inside edges  $\sqrt{0.2}$

u	geputzt/cleaned	✓	Rz 100	✓	Rz 1
w		✓	Rz 25	✓	Rz 6,3
x		✓		✓	
y		✓		✓	

N3	TENNIFER COATING WITH COMPOUND LAYER 10 TO 20µ
N2	TOL. IN STRAIGHTNESS TO SSTS-007
N1	ALL DIMNS. ARE IN MM.

gem./acc.to VA 04 03  
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension  
 ( ) = Hilfsmaß / reference dimension  
 [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dimension



NOTES

Ersetzt durch/replaced by		Material	
		S45C	
Ersatz für/replacement for		HEAT TREATMENT	
		MIN. 430Hv-0.1kg/15sec	
Date	Name	Bezeichnung/name	
DRN 18.09.2018	GV	PISTON ROD-M8	
CHKD			
Index	SRN/SCN	Date	APPD
01/00	INITIAL RELEASE	18.09.18	
wenn nicht anders angegeben/Unless otherwise specified		Maßstab/scale	Zeichnungsnummer /drawing number
Maßangabe in millimeter/ dimensions shown in millimeters		ISO 128-30	NTS
Allgemeintoleranz/general tolerances		format/papersize	A4
DIN ISO 2678-m		S05184142	
		Blatt/Sheet	01



Ausgabe, Datum, Verteiler/  
edition, date, copies for