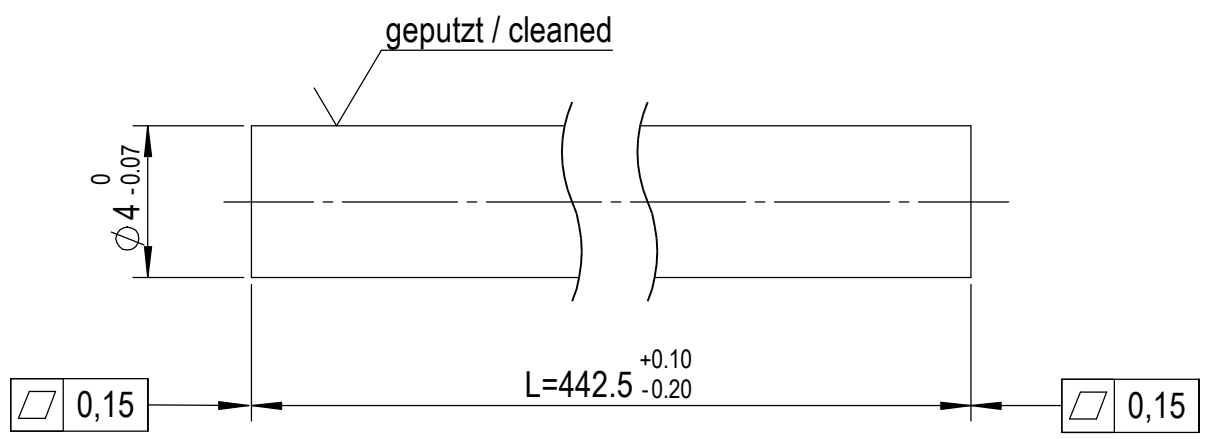


Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 14016.
Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
Zwischenhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.
All rights are reserved in accordance with ISO 14016.
Copying and use of this document only with authorization.
Non-compliance will result in Suspa seeking damages to cover losses.

Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung
Only those standards and their revisions which were valid before the time of drawing release apply.



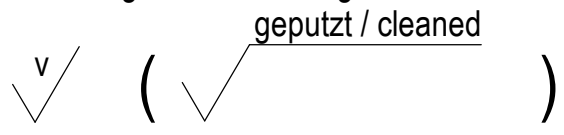
Formtoleranz / form tolerance:

Oberfläche / surface:

Stift muss durch Eigengewicht in eine Lehrbüchse \varnothing 4,3/350 lang fallen.

Verzinkt / zinc-plated

Bolt must fall under its own weight into a bushing \varnothing 4,3/350 length.



gem./acc. to VA 04 03
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
 DIN ISO 1371-5, Außenkanten/outside edges: $\sqrt{Rz 2,5}$, Innenkanten/inside edges: $\sqrt{Rz 1}$
 DIN ISO 1302, Außenkanten/outside edges: $\sqrt{Rz 100}$, Innenkanten/inside edges: $\sqrt{Rz 6,3}$
 geputzt/cleaned

Ersetzt durch/replaced by		Material	
		EN 10277-2 S235 JR (Verzinkt)	
Ersatz für/replacement for		090 52000	
Index	Änderungs Nr./ECN	Date	Name
		28.11.2018	ZRL
Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only		Check	
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified		Maßstab/scale	Zeichnungsnummer/drawing number
Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters		ISO 128-30	5:1
Allgemeintoleranz/general tolerances		Format/paper-size	A4
DIN ISO 2768-m		K83376_052 5210	
			Blatt/sheet
			1/1

SUSPA

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for