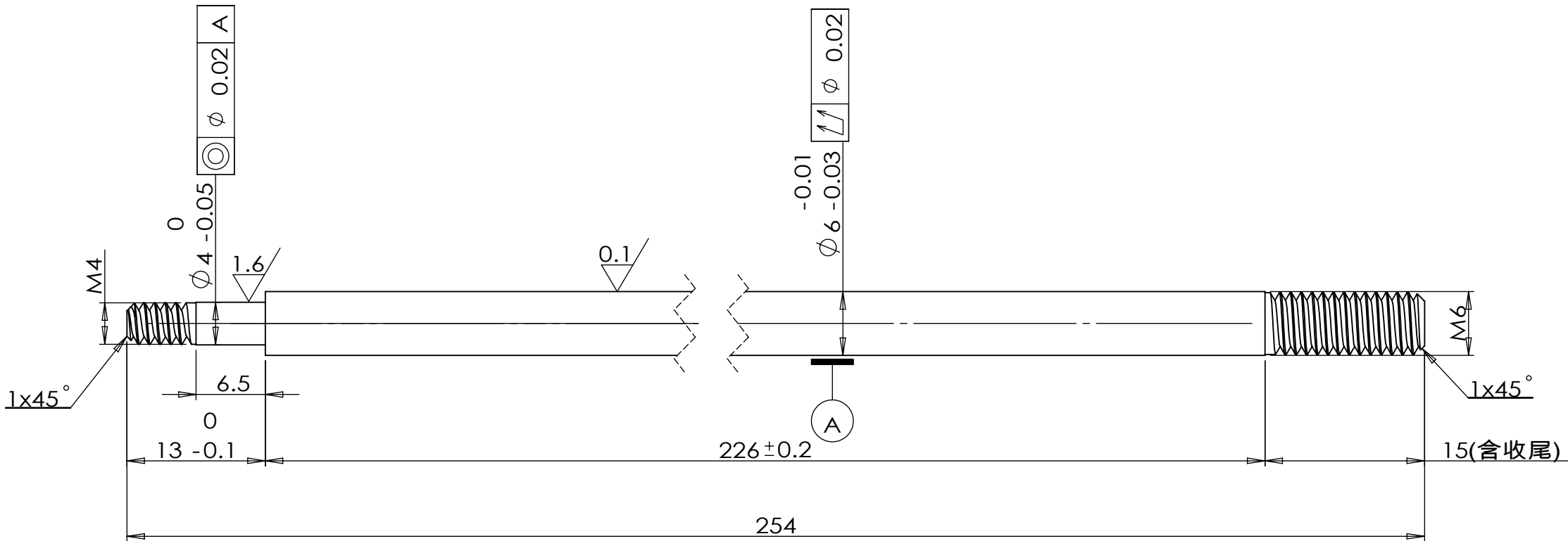


其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45					江苏明瑞气弹簧科技有限公司				
										实心杆				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期										
设 计			标准化		版本标记			重量	比例	MR-SX-06254.2				
					A									
审 核					共 1 页			第 1 页						
工 艺			日 期	2019.1.2										