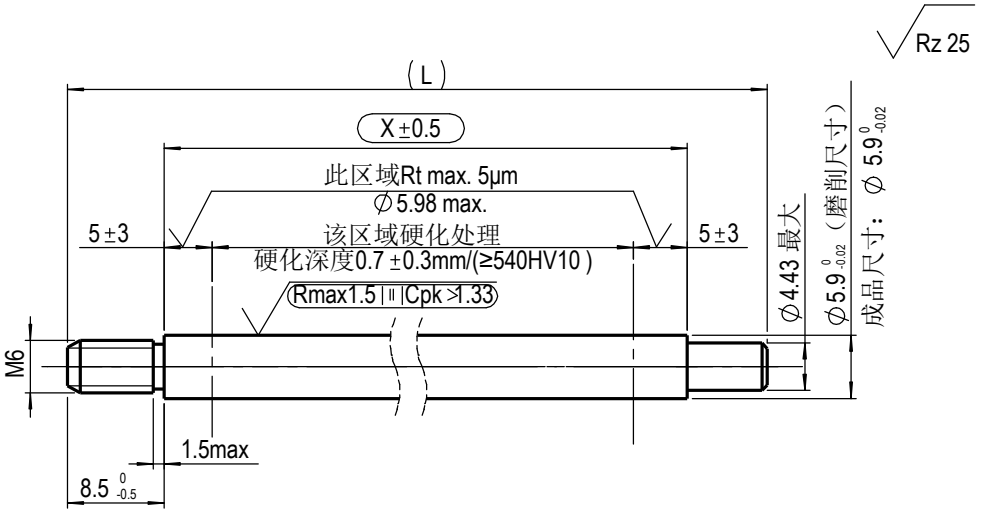
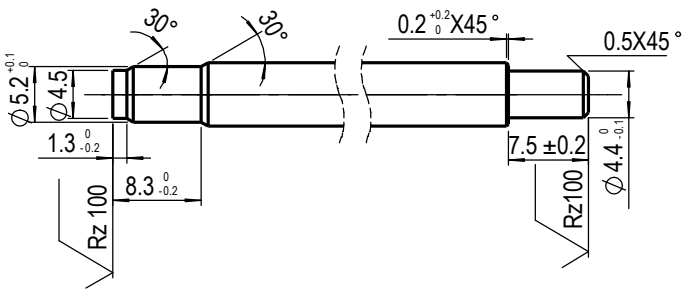
零件号	(L)	X	表面处理
P80028	141.5	125.5	渗氮黑
P80151	87.5	71.5	渗氮黑
P80155	121.5	105.5	渗氮黑



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by	
Ersatz für/ replacement for	
Werkstoff / material	C35R(DIN EN 10227-5)
Datum/date	17 07 13
Name	JPWu
Bezeichnung/name	Piston rod (D6/M6)
Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for	
Maßstab/ scale	1:1
Method(e) E ISO 128	
Blattnummer/sheet number	
Teilenummer /part number	P8146
Index:	00
Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD	

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¹⁄₁₈ Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0.2, Innenkanten/inside edges ±0.3

DIN ISO 1302: gepuzt/cleaned; Rz 100; Rz 25; Rz 6,3; Rz 1