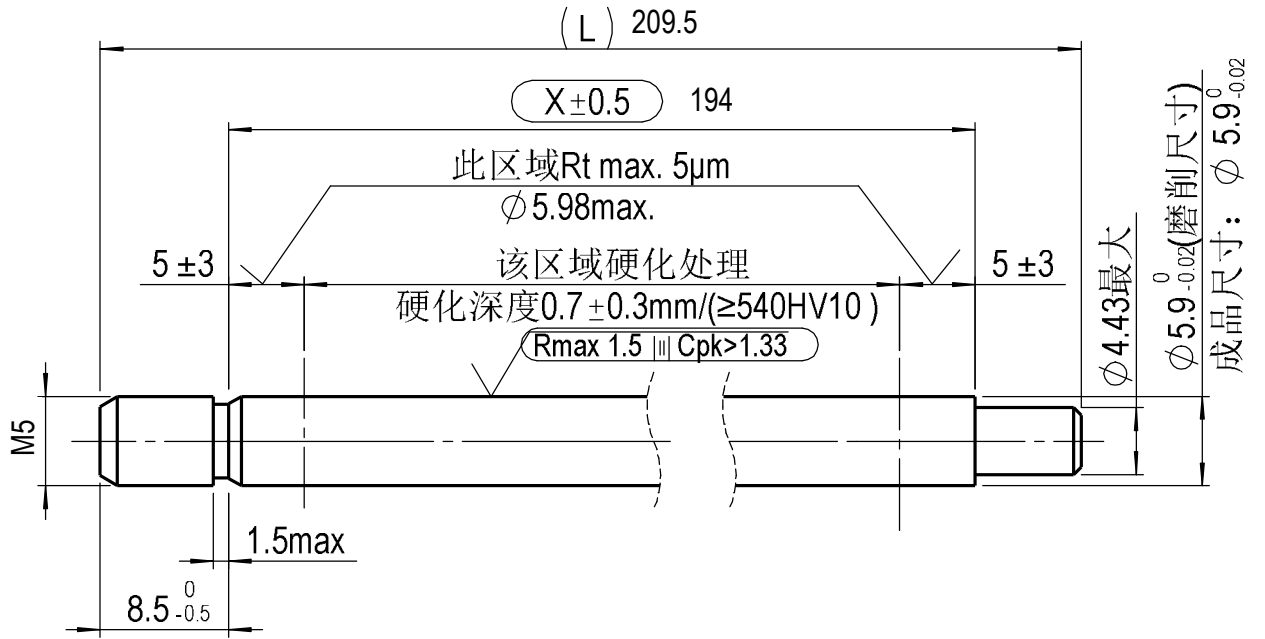
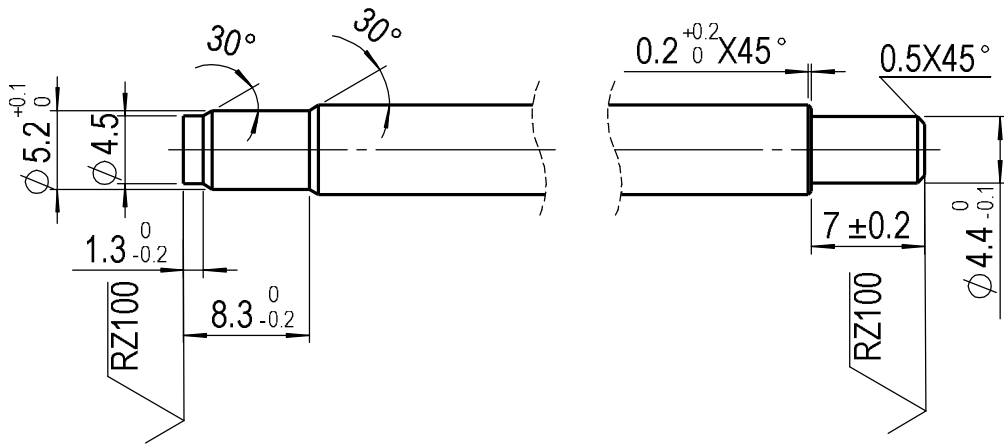


✓ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12 μ m, 硬度HV0.05 ≥ 500 , 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- \bigcirc = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, wenn nicht anders angegeben, wenn nicht anders angegeben
DIN ISO 13715, Außenkanten/rouse edges $\sqrt{\text{Rz } 0.2}$
DIN ISO 1302, Innenkanten/inside edges $\sqrt{\text{Rz } 0.2}$
geputzt/bleaned $\sqrt{\text{Rz } 100}$

$\sqrt{\text{Rz } 1}$	$\sqrt{\text{Rz } 0.3}$	$\sqrt{\text{Rz } 25}$	$\sqrt{\text{Rz } 100}$
$\sqrt{\text{Rz } 1}$	$\sqrt{\text{Rz } 0.3}$	$\sqrt{\text{Rz } 25}$	$\sqrt{\text{Rz } 100}$
$\sqrt{\text{Rz } 1}$	$\sqrt{\text{Rz } 0.3}$	$\sqrt{\text{Rz } 25}$	$\sqrt{\text{Rz } 100}$
$\sqrt{\text{Rz } 1}$	$\sqrt{\text{Rz } 0.3}$	$\sqrt{\text{Rz } 25}$	$\sqrt{\text{Rz } 100}$

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for	
Ersatz für/ replacement for			
Werkstoff/ material		C35R(DIN EN 10227-5)	
Datum/Date	Name	Bezeichnung/name	
18 2 8	xltang	Piston rod	
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer/part number
1:1			K82347
		Index:	00
		Anderung nur mit CAD/ modification only with CAD	
		sheet 1/2	

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters