



其余 $\sqrt{6.3}$

技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕、锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1} 500$ 以上，QPQ硬度层单边厚度不得低于 0.03mm ；
- 4、示注公差按：GB/T 1084-m。

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号		备注	45					江苏明瑞气弹簧科技有限公司				
				L总长	L1牙长											
1	MR-KX-105.2X	空心杆	10X105	105	20	4X100.5						空心杆				
2	MR-KX-171.2X	空心杆	10X171	171	20	4X163.5										
3																
							标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记		重量	比例	MR-KX-XXX.2X
							设计		标准化			A				
							审核					共 1 页		第 1 页		
							工艺		日期	2018.10.15						