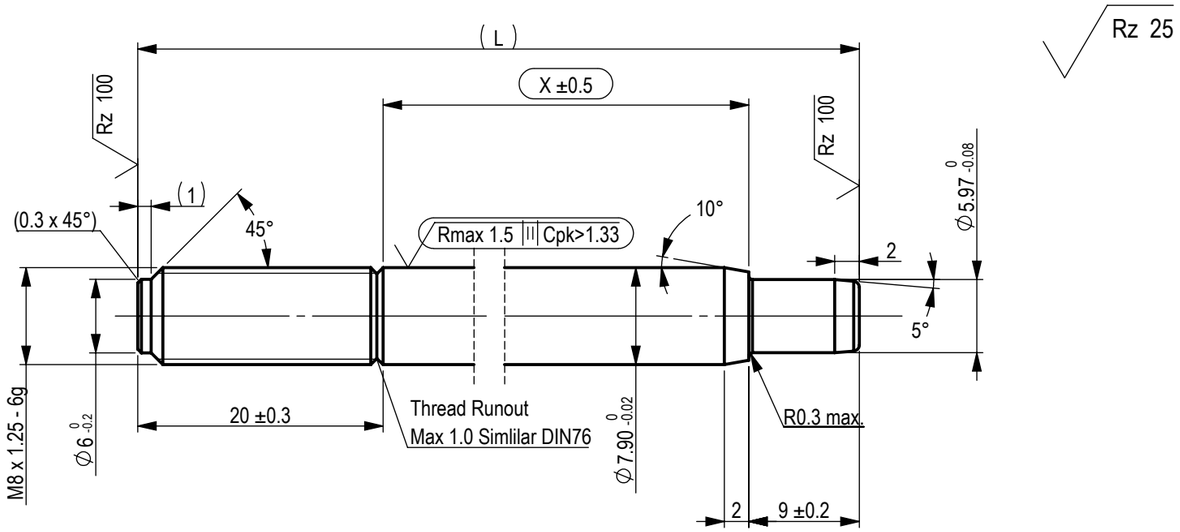
序号	零件号	L (mm)	X (mm)
1	051 80061	264	235
2	051 80068	274.5	245.5
3	051 80070	223	194
4	051 80071	375	346



技术要求：

1. 材料：45钢 (GB/T 699)
2. 校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002
3. 活塞杆表面黑色氧化渗氮处理，渗氮复合层最小厚度12μm，硬度HV0.05≥500, 要求满足DIN EN ISO 9227 NSS144小时无锈蚀。
4. 未注尺寸公差参考GB/T 1804-m (ISO2768-m)
5. 其他技术要求参照<<活塞杆技术要求>>

Technical Requirements:

1. Material: 45# (GB/T 699)
2. Straigntness Max. X*0.002 in area of dimension X
3. Piston rod surface nitriding black. Nitriding thickness Min.12μm. Hardness HV0.05≥500. No red rust after 144hrs neutral salt spray test according to DIN EN ISO 9227
4. Dimension without individual tolerance indication acc. to GB/T 1804-m (ISO2768-m)
5.
6. Other requirement according to Technical Requirement of Piston Rod

Kennz.: VA 04 03

⬭ = Kontrollmaß / inspection dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¼18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges
±0.2 Innenkanten/inside edges ±0.2
geputzt/cleaned
Rz 100
Rz 25
Rz 6,3
Rz 1
DIN ISO 1302

版本号 Index	编制 Issuer	日期 Date	认可 Approve	更改标识 Sysmbol	更改单号 ECN No.	更改内容 Change Description
01	Kchen	20190102	Kshen	○	ECN-AA-PE-1341	1、增加活塞杆件号 051 80068

更改记录 / Change Record

SUSPA

Ersetzt durch/ Replaced By

Ersatz für/ Replacement For

Werkstoff / Material

Datum/Date			Name	Bezeichnung/Name
14	01	19	CK	Piston Rod / 活塞杆

Ausgabe, Datum, Verteiler/ Edition, Date, Copies for

Maßstab/ Scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/Sheet Number	Teilenummer/Part Number	Index	Änderung nur mit CAD/ Modification only with CAD
1:1		051 8000		02	