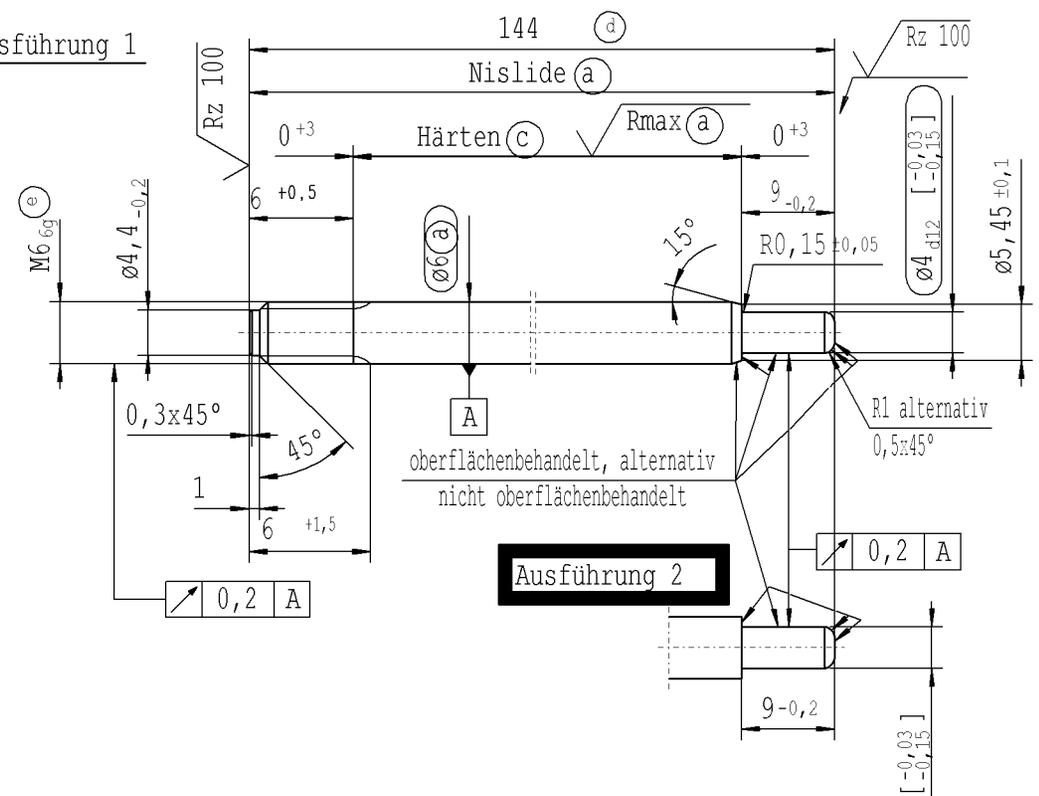


Lfd. Nr.	Material-Nr.				A	B	F
	Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.						
	10006248 Tab. IV	10006248 Tab. VIII	10006248 Tab. X	10028959 Tab. I China-Kaufteil	Gesamtlänge	Zapfenlänge anschl.-seitig	Ausführung
1	337740		337740	337740	174	6	2
2	383867		383867	383867	138	6	2
3	983763		983763	983763	144	6	2

Ausführung 1



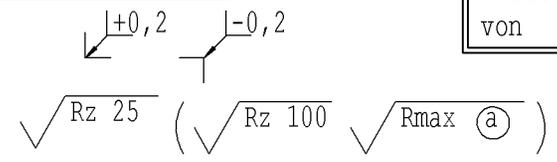
Produktion Stabilus

- (a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- (c) vor dem Schleifen RHT 0,4..0,7 mm ≥ 68 HRA (nach DIN ISO 6508)
- (d) Toleranz $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$ nach dem Drehen
 $\pm 0,2$ nach dem Richten
 $\pm 0,2$ nach dem Nisliden
- (e) Vordrehmaß Gewindezapfen $\varnothing 5,29_{-0,06}$
Gewinderolltoleranz 6e
Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3

fuer Kaufteil China
Produktfamilie:
2017/1333
freigegebene
Laengen: 50-600 mm
freigegebene
Laengen Gewinde: 6-26 mm

Kaufteil China
nach separater
Lieferanten-
zeichnung

Blatt 1
von 1



Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig		Werkstoff:	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale	Gezeichnet	Datum	Name
neu	Zeichnung erstellt	Kaufteil China Produktfamilie:2017/1333					Mat.Nr. 010707			Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 mK	Geprüft	25.10.2017	Höfer
alt	-	-					Werkstückkanten nach DIN ISO 13715			Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.				
Feld	-	-					Oberfläche DIN EN ISO 1302			Ersatz für:				
Dat./Name	25.10.2017 Höfer	29.11.2017 Hein					STABILUS			KOLBENSTANGE				
Änd. Nr.	-	663745					Material-Nr.: 10249645							
Änd. St.	0	1												