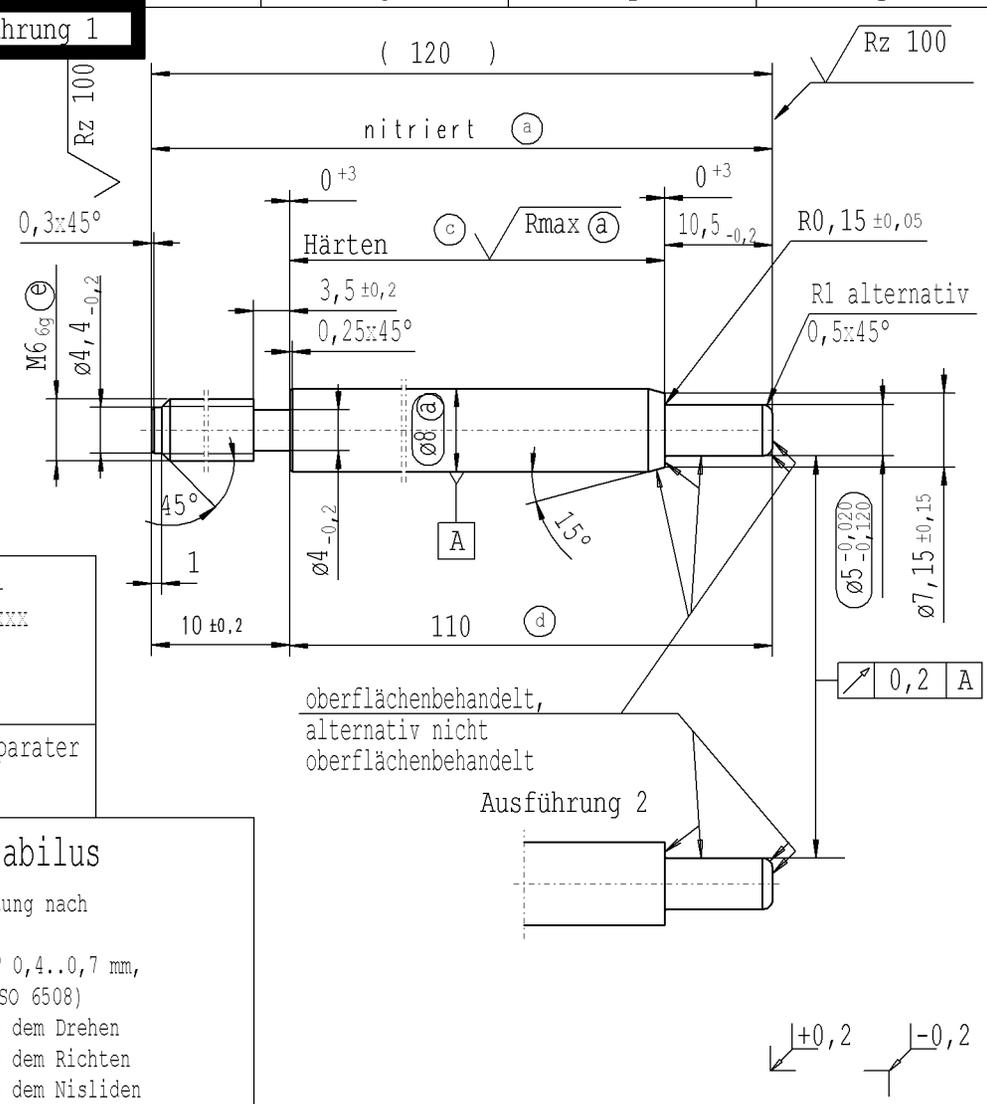


VERTRÄULICH!
Bestimmt nur für internen Gebrauch

Lfd. Nr.	Material-Nr.			A	E	F
	Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.:			Gesamt-länge	Länge ohne Anschlußzapfen	Ausführung
	10006248 Tab. IV	10006248 Tab. X	10028959 Tab. I China-Kaufteil			
1	451032	451032	451032	114	104	1
2	984002	984002	984002	120	110	1

Ausführung 1



fuer Kaufteil Zhang Shi
Produktfamilie: 2019/xxxxx
freigegebene Laengen:
90-600 mm

Kaufteil China nach separater
Lieferantenzeichnung

Produktion Stabilus

- (a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- (c) vor dem Schleifen RHT 0,4..0,7 mm, > 68 HRA (nach DIN ISO 6508)
- (d) Toleranzen: +0,3 nach dem Drehen
+0,3 nach dem Richten
+0,3 nach dem Nisliden
- (e) Vordrehmaß Gewindepapfen 5,29_{-0,06}
Gewinderolltoleranz 6e
Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3

oberflächenbehandelt,
alternativ nicht
oberflächenbehandelt

Ausführung 2

Blatt 1 von 1

Erzteil.datum: 12/4/2019 - 7:50

Ident. Dok.:

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig	Werkstoff: Mat.Nr. 010731	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale	Gezeichnet 28.01.2019 Höfer	Datum 28.01.2019	Name Höfer
neu	Zeichnung erstellt							Werkstückkanten nach DIN ISO 13715	Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK	Gepüft 28.01.2019		
alt	-							Oberfläche DIN EN ISO 1302	Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.				
Feld	-							Ersatz für:	Dokument-Nr.: 10261856				
Dat./Name	28.01.2019 Höfer							STABILUS	Material-Nr.: KOLBENSTANGE				
Änd. Nr.	-												
Änd. St.	0												