



1.6

技术要求

1. 表面QPQ盐浴复合处理, HRC55~60;
2. 活塞杆表面不得出现气孔、麻点、露底、裂纹等不良现象;
3. 未注倒角均为 $0.2 \times 45^\circ$;
4. 中性盐雾试验144h;

						45#			潍坊万达液压气动机械有限公司					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量			比例		
设计			标准化											
审核						共 张 第 张			1:1					
工艺			批准											

活塞杆