



技术要求

1. 表面QPQ盐浴复合处理, HRC55~60;
2. 活塞杆表面不得出现气孔、麻点、露底、裂纹等不良现象;
3. 未注倒角均为0.2×45°;
4. 中性盐雾试验120h;

						45#			潍坊万达液压气动机械有限公司		
									活塞杆		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例		
审核									1:1		
工艺			批准			共 张 第 张					