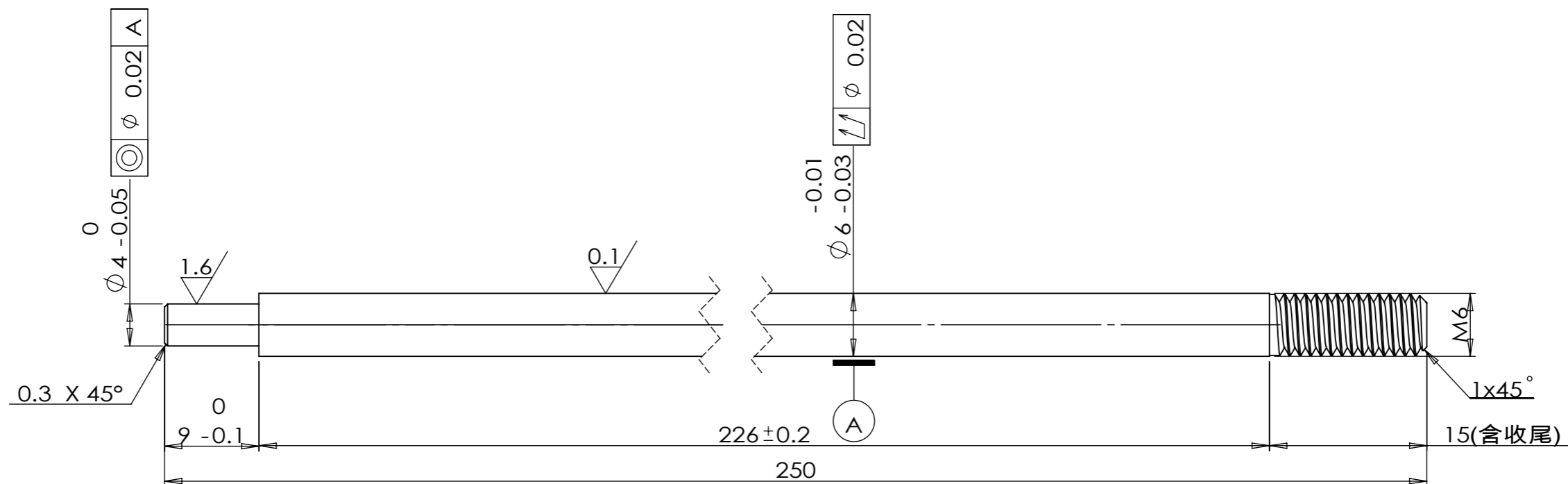


其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1500}$ 以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司		
								实心杆		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例			
设计			标准化		A			MR-SX-06250.2		
审核					共 1 页		第 1 页			
工艺			日期	2018.12.19						