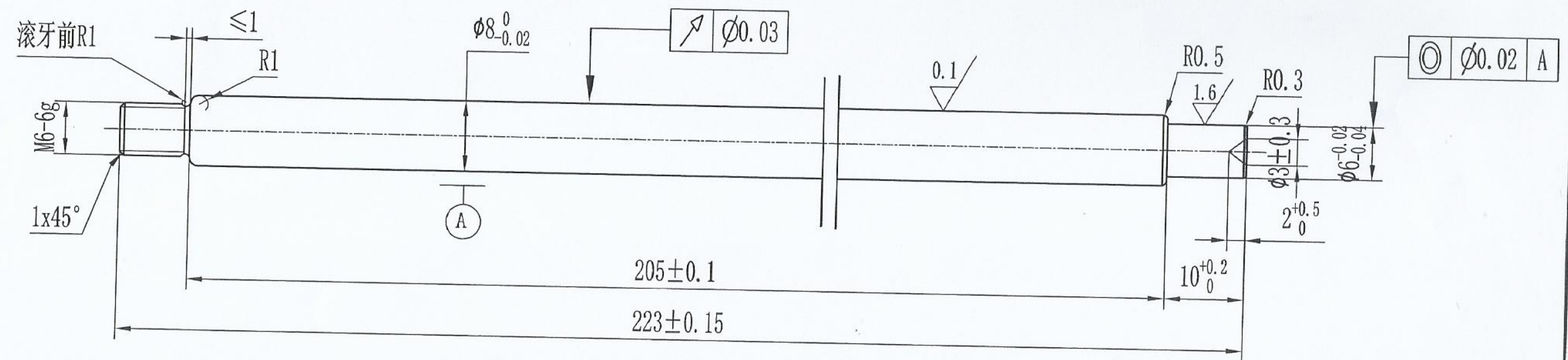


其余: $\frac{3.2}{\nabla}$



技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 $\geq$ 600;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 $\pm$ 0.1;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

UNDER 0.5			±0.02								活塞杆	HSG8-205-M6-S			
OVER0.5	UNDER6		±0.05									材 料	表面处理	质 量	比 例
6	30		±0.1									45#	QPQ		3 : 1
30	120		±0.2									视图方向	☞ ⊗	版 本	A/0
120	315		±0.3			标记	处数	通知书号	签字	日期	零件图	南京江凯汽车零部件有限公司			
315	1000		±0.6			设计			日期						
1000	2000		±1.0			审核			日期						
OVER 2000			±1.5			批准			日期						