

Werkstücknamen, wenn nicht anders angegeben, edge of workpiece unless otherwise indicated
 DIN ISO 13715, Außenkontur/outline edge 1:02, Innenkontur/inside edge 1:02

DIN ISO 1302	geputzt/cleaned	√ Rz 100	√ Rz 25	√ Rz 6.3	√ Rz 1
--------------	-----------------	----------	---------	----------	--------

Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung
 Only those standards and their revisions which were valid before the time of drawing release apply.

Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 16016, Verwendung und Veröffentlichung nur bei schriftlicher Zustimmung, Zwischenhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.
 All rights are reserved in accordance with ISO 16016, Copying and use of this document only with authorization, Non-compliance will result in Suspa seeking damages to cover losses.

Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified Allgemeineinzelheiten/General tolerances DIN ISO 2768-m Maßstab/scale 5:1 Format/Paper-size A4 ISO 128-30	Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only	Check	K77005 Zeichnungsnummer/drawing number	
	Index	Drawn	Date	01 Index
Änderungs Nr./ECN	Date	20190619	Verlängerung extension 顶杆样品图	
64614	11.09.2012	Bezeichnung/name		
64614	20.07.2015	Ersatz durch/replaced by		
		Ersatz für/replacement for		
		Material		
		EN 10277-2 S235 JR (Verzinkt) 090 52000		

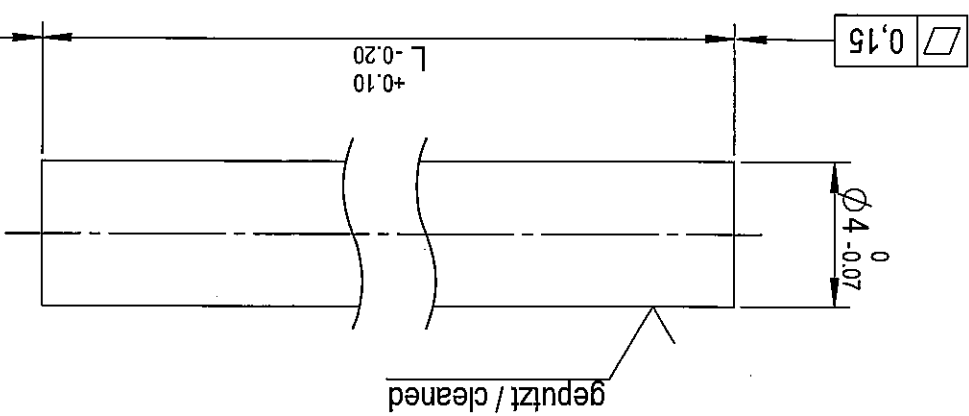
gem./acc. to VA 04 03
 [] = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Formtoleranz / form tolerance:
 Stift muss durch Eigengewicht in eine Lehrbüchse ϕ 4,3/350 lang fallen.
 Bolt must fall under its own weight into a bushing ϕ 4,3/350 length.
 geputzt / cleaned

Oberfläche / surface:
 Verzinkt / zinc-plated

样品图纸

编制 2019.6.19
 审核 2019.6.19
 批准



零件号	K77003A-03	265
	K77003B-03	245
	K77001A-03	132.5
	K77002A-03	149.5
	K77006A-03	609.5
	K77007A-03	164.5
	K83439	538.5