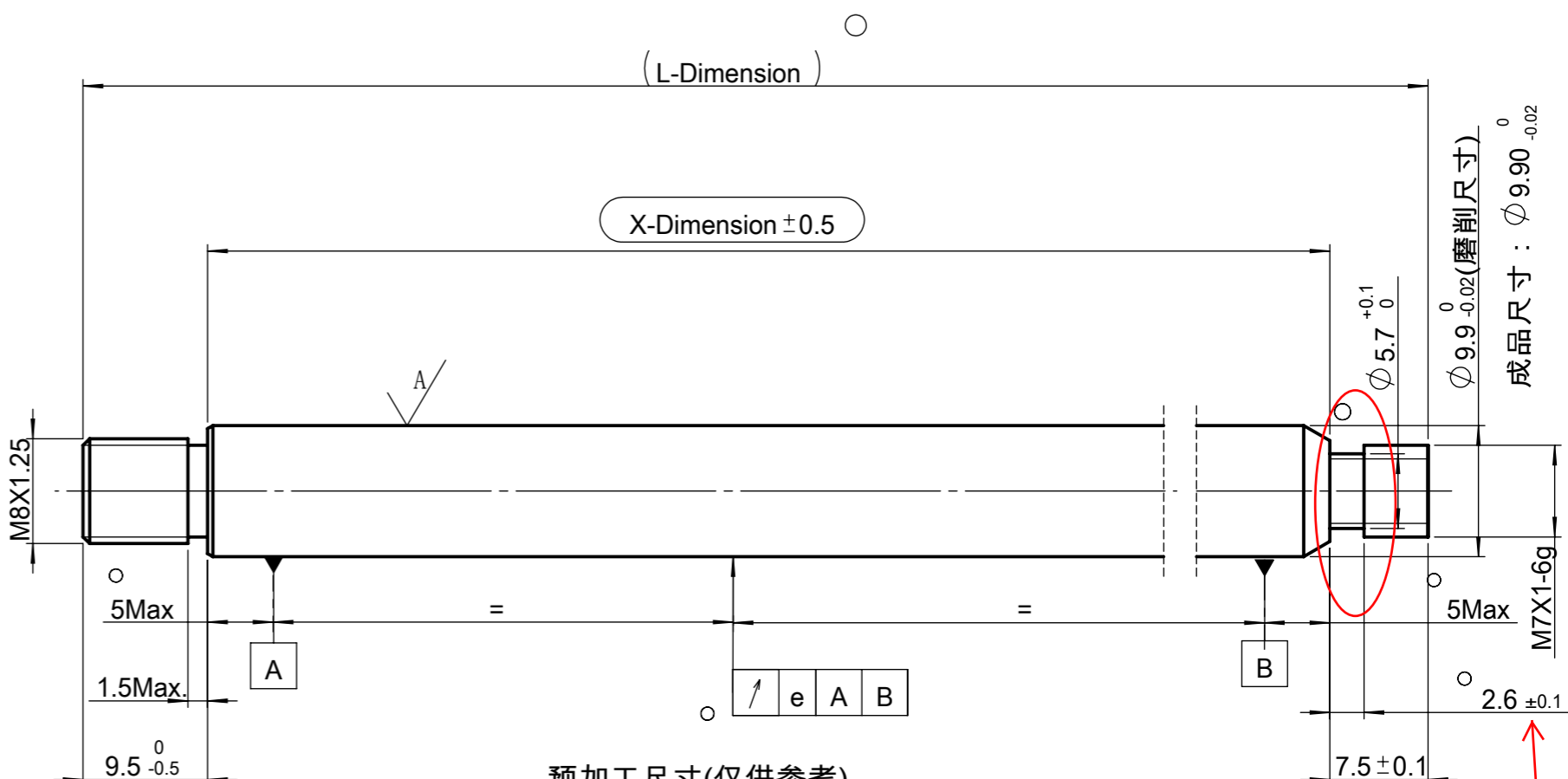


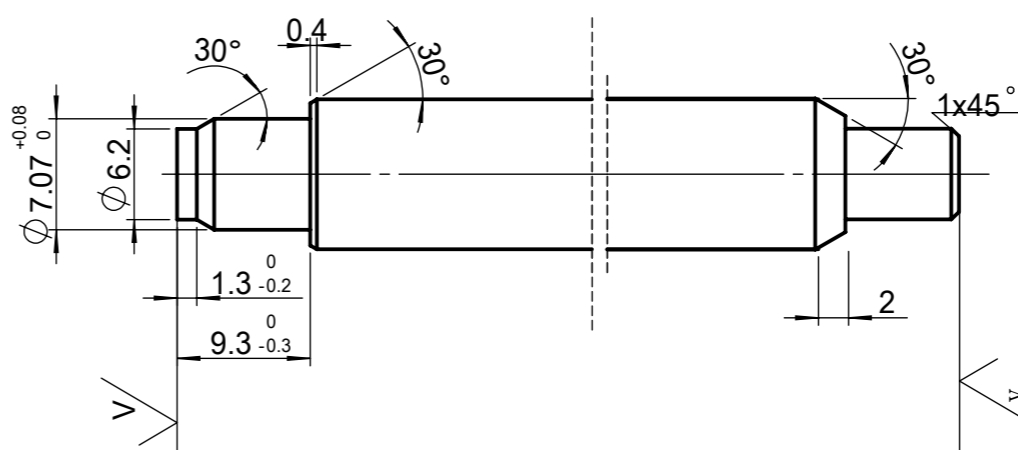
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)
 This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

零件号	(L)	(X)	零件号	(L)	(X)
051 80010	209	192			
051 80011	220	203			
051 80012	237.5	220.5			
051 80013	270	253			
051 80014	296	279			
051 80034	259	242			
051 80050	240.5	223.5			



NOTES
技术要求:

- Material 材料 : C35/C45(GB/T699)Rm650~950N/mm²
- Salt bath nitro-carburation and oxidation
渗氮层厚度 12~39μm
- X-Dimension treatment requirement
X尺寸区域表面处理要求
Hardness 硬度 ≥430HV0.1
Hardness 硬度 ≥500HV0.05
- NSS test requirement 盐雾试验要求 114小时后无红锈 (EN ISO9227)



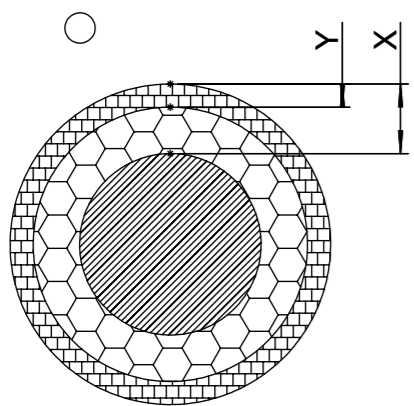
此处沟槽为配合尺寸，加工顺序要求为：
 1、先加工螺纹到底长度为7.5。
 2、后加工沟槽（直径5.7宽度2.6的沟槽）

Length 长度 X-Dimension	Concentric 跳动 Runout "e"
0<X≤100	<0.10mm
100<X≤200	<0.20mm
200<X≤250	<0.30mm
250<X≤300	<0.40mm
300<X≤350	<0.50mm
350<X≤400	<0.70mm
400<X≤500	<1.00mm

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, müssen wie folgt abgerundet sein:
 DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges: Rz 1, Rz 6.3, Rz 25, Rz 100
 DIN ISO 1302, Innenkanten/inside edges: Rz 1, Rz 6.3, Rz 25, Rz 100



X: Compound Layer 渗氮层
Y: Porous Layer 疏松层 2-7μm

Index	Issue	Date	approved by	symbol	ECN No.	description of change
01	ZHZ	20190430	kshen	○	ECN-AA-PE-1041	技术规范标准化，优化设计，参见变更标示部分
版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改单号	更改内容
Index	Issuer	Date	approved by	symbol	ECN No.	description of change

更改记录/change record

Ersetzt durch/ replaced by			Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for		
Ersetzt für/ replacement for					
Werkstoff / material					
Datum/date	Name	Bezeichnung/name			
30 04 19	ZHZ	Piston Rod (D10/M8/M7)			
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1			051 1161	02	